
MADE IN ITALY

Costruiamo macchine innovative
We make innovative machines
Fabricamos máquinas innovadoras

FORNI E ATTREZZATURE PER FUCINAZIONE

FURNACES AND EQUIPMENT FOR FORGING
HORNOS Y EQUIPOS PARA FRAGUADO



CATALOGO
MARZO 2015

Indice | Index | Índice

Forno AR/1 green power Furnace AR/1 green power - Horno AR/1 green power	1
Forno AR/1 Furnace AR/1 - Horno AR/1	2
Forno AR/4 Furnace AR/4 - Horno AR/4	3
Pinzatrice automatica AR/14 Automatic gripper AR/14 - Grapadora automática AR/14	4
Sagomatrice AR/10 Forming machine AR/10 - Terraja AR/10	5
Sagomatrice AR/10-S Forming machine AR/10-S - Terraja AR/10-S	6
Sagomatrice AR/10-S Forming machine AR/10-S - Terraja AR/10-S	7
Accessori per sagomatrice Accessories for forming machine - Accesorios para terraja	8 - 18
Maglio Autocompressore Auto-compressed air hammer - Martillo neumático	19 - 24
Stampi speciali per maglio Special drop hammer dies - Moldes especiales para martillo	25 - 26
Pressa raddrizzatrice idraulica a motore AR/M Hydraulic straightening press with motor AR/M - Prensa rectificadora hidráulica a motor AR/M	27
Curvaprofilati AR/30 Bender for section bars AR/30 - Máquina de curvar para perfiles AR/30	28
Curvaprofilati AR/50 Bender for section bars AR/50 - Máquina de curvar para perfiles AR/50	29
Curvaprofilati idraulica AR/50 H Hydraulic Bender for section bars AR/50 H - Máquina de curvar para perfiles hidráulica AR/50 H	30
Curvaprofilati idraulica AR/60 H Hydraulic Bender for section bars AR/60 H - Máquina de curvar para perfiles hidráulica AR/60 H	31
Curvaprofilati idraulica ad interassi variabili AR/60 HV Hydraulic Bender for section bars AR/60 HV Máquina de curvar para perfiles hidráulica con distancia entre ejes variable AR/60 HV	32
Curvaprofilati AR/50 H Bender for section bars AR/50 H - Máquina de curvar para perfiles hidráulica AR/50 H	33
Curvaprofilati AR/60 H Bender for section bars AR/60 H - Máquina de curvar para perfiles hidráulica AR/60 H	34
Curvaprofilati AR/60 HV ad interassi variabili Bender for section bars AR/60 HV - Máquina de curvar para perfiles hidráulica AR/60 HV	35
Caratteristiche Curvaprofilati AR 30 - 50 - 50H - 60H - 60HV Specifications bender - Características Máquina para curvar perfiles	36
Archimetro digitale AR 130 Digital archimetro AR 130 - Archimetro digital AR 130	37
Basamento AR/214 B Badplate AR/214 B - Bancada AR/214 B	38
Sagomatrice manuale AR/400 Manual forming machine AR/400 - Terraja manual AR/400	39
Piegaferrì manuale AR/100 Manual bender machine AR/100 - Acodadora de varillas manual AR/100	40
Accessorio per anelli - Accessorio piegatubi Accessory for rings - Accesorio para anillos - Tube bender accessory - Accesorio acodadora de tubos	41

La ditta si riserva di effettuare variazioni tecniche e dimensionali senza preavviso alcuno

Forno AR1 Green Power

Furnace AR1 green power | Horno AR1 green power



Disponibile anche nella versione AR3/AR4

Available in versions AR3/AR4 | Disponible en versiones AR3/AR4

NEW! A METANO



Optional KIT GPL



In poco spazio un grande sostituto della forgia

- In a small space a great replacement for the forge
- En poco espacio un gran sustituto para la forja

Grande versatilità per grandi e piccoli lavori

- Great versatility For big and little jobs.
- Gran versatilidad para trabajos grandes y pequeños



Possibilità di togliere lo sportello posteriore per scaldare le barre al centro
Dismountable at the rear to heat the iron bars in the centre
Parte trasera desmontable para calentar las barras de hierro en el centro

Basamento universale per tutti i forni AR ITALIA
Basement universal for every furnace AR ITALIA
Zocalo universal para cada horno AR ITALIA

KIT ventilatore



Facile da usare • Accensione rapida • Nessuna emissione nociva • Retro Smontabile per Scaldare le Barre di Ferro al Centro • Isolamento Camera in Fibrocementa • Completo di valvola di sicurezza e termocoppia • Il forno viene fornito con certificato CE di conformità, pronta consegna • Funzionamento a gas metano o gpl (con kit optional) e aria compressa (alimentazione minima 600NL/min.) • Consumo: metano da 1 a 2 m³/h, o gpl 0,5/1,5 kg/h • Temperatura massima: 1100 / 1200 °C • Capacità max lavorativa: tondo Ø 70 mm - quadro 50 mm



Easy to use • Quick lighting • No harmful emission • Dismountable at the rear to heat the iron bars in the centre • Isolation chamber in Fibre-ceramics • Complete of valve o safty and thermocouple • The furnace is supplied with EC certificate of conformity: prompt delivery • Works with methane or gpl (with optional kit) and air compressed (feeding minimum 600NL/min.) • Consumption: methane 1 a 2 m³/h, and gpl 0,5/1,5 kg/h • max temperature: 1100/1200 °C • Max. working capacity: round Ø 70 mm - square 50 mm



Fácil de usar • Encendido rápido • Ninguna emisión dañina • Parte trasera desmontable para calentar las barras de hierro en el centro • Aislamiento cámara de fibro-cerámica • Completo de válvula de seguridad y termopar • En el momento de la entrega, el horno se suministra con certificado CE de conformidad. • Funcionamiento a gas metano o gpl (con kit gpl) e aria compressa (alimentación mínima 600NL/min.) • Consumo: metano da 1 a 2 m³/h, o gpl 0,5/1,5 kg/h • Temperatura máxima: 1100/1200 °C • Capacidad de servicio máx.: redondo Ø 70 mm. - cuadrado 50 mm.

Interne 280 x 210 x H100

Esterne 400 x 260 x H250

Peso 25 Kg

Internal 280 x 210 x H100

External 400 x 260 x H250

Weight 25 Kg

Internas 280 x 210 x H100

Externa 400 x 260 x H250

Peso 25 Kg



Forno **AR1** Brevettato

Furnace AR1 | Horno AR1



In poco spazio un grande sostituto della forgia

- In a small space a great replacement for the forge
- En poco espacio un gran sustituto para la forja

Grande versatilità per grandi e piccoli lavori

- Great versatility For big and little jobs.
- Gran versatilidad para trabajos grandes y pequeños



AR3

Possibilità di togliere lo sportello posteriore per scaldare le barre al centro
Dismountable at the rear to heat the iron bars in the centre
Parte trasera desmontable para calentar las barras de hierro en el centro

Basamento universale AR ITALIA
Basament universal AR ITALIA
Zocalo universal AR ITALIA

AR 3 Optional con 3 bruciatori
AR 3 Optional with 3 burners
AR 3 Opcional con 3 quemadores



• Facile da usare • Accensione rapida
• Nessuna emissione nociva • Retro Smontabile per Scaldare le Barre di Ferro al Centro • Isolamento Camera in Fibroceramica • Completo di regolatore, valvola di non ritorno e termocoppia • Il forno viene fornito con certificato CE di conformità pronta consegna • Funzionamento a gas G.P.L. • Consumo: 0,5 / 1,5 Kg/h • Temperatura di esercizio: 1100/1200 C°
• Capacità max lavorativa: tondo Ø 70 mm - quadro Ø 50 mm



Easy to use • Quick lighting • No harmful emission
• Dismountable at the rear to heat the iron bars in the centre • Isolation chamber in Fibre-ceramics • Complete with regulator, non-return valve and thermocouple
• The furnace is supplied with EC certificate of conformity: prompt delivery • Works with G.P.L. gas
• Consumption: 0.05 / 1,5 Kg/h
• Operating temperature: 1100/1200 C° • Max. working capacity: round Ø 70 mm - square Ø 50 mm



Fácil de usar • Encendido rápido • Ninguna emisión dañina • Parte trasera desmontable para calentar las barras de hierro en el centro • Aislamiento cámara de fibro-cerámica • Completo de regulador, válvula de retención y termopar • En el momento de la entrega, el horno se suministra con certificado CE de conformidad • Funcionamiento a gas GPL • Consumo: 0,5 / 1,5 Kg/h • Temperatura de funcionamiento: 1100/1200 C° • Capacidad de servicio máx.: redondo Ø 70 mm. - cuadrado Ø 50 mm.

Interne 280 x 210 x H100

Esterne 400 x 260 x H250

Peso 25 Kg

Internal 280 x 210 x H100

External 400 x 260 x H250

Weight 25 Kg

Internas 280 x 210 x H100

Externa 400 x 260 x H250

Peso 25 Kg

Forno **AR4** Brevettato

Furnace AR4 | Horno AR4



Possibilità di togliere lo sportello posteriore per scaldare le barre al centro
Dismountable at the rear to heat the iron bars in the centre
Parte trasera desmontable para calentar las barras de hierro en el centro



Basamento universale AR ITALIA
Basement universal AR ITALIA
Zocalo universal AR ITALIA



Optional termometro per tutti modelli
Optional thermometer for all model
Termómetro opcional para todos los modelos



Facile da usare • Accensione rapida • Nessuna emissione nociva • Retro Smontabile per scaldare le barre di ferro al centro • Isolamento Camera in Fibrocementa • Completo di regolatore, valvola di non ritorno e termocoppia • Il forno viene fornito con certificato CE di conformità • Su richiesta realizziamo forni su misura • Funzionamento a gas G.P.L.
• Consumo: 0,7 / 2,8 Kg/h • Temperatura di esercizio: 1100/1200 °C • Capacità max lavorativa: tondo Ø 70 mm - quadro Ø 50 mm



Easy to use • Quick lighting • No harmful emission
• Dismountable at the rear to heat the iron bars in the centre • Isolation chamber in Fibre-ceramics
• Complete with regulator, non-return valve and thermocouple • The furnace is supplied with EC certificate of conformity • We also make custom-made furnaces on request • Works with G.P.L. gas • Consumption 0,7 / 2,8 Kg/h • Operating temperature: 1100/1200 °C • Max. working capacity: round Ø 70 mm - square Ø 50 mm



Fácil de usar • Encendido rápido • Ninguna emisión dañina • Parte trasera desmontable para calentar las barras de hierro en el centro • Aislamiento cámara de fibro-cerámica • Completo de regulador, válvula de retención y termopar • El horno se suministra con certificado CE de conformidad • A petición realizamos hornos a medida • Funcionamiento a gas GPL • Consumo: 0,7 / 2,8 Kg/h • Temperatura de funcionamiento: 1100/1200 °C • Capacidad de servicio máx.: redondo Ø 70 mm. cuadrado Ø 50 mm.

Interne 280 x 420 x H100

Internal 280 x 420 x H100

Internas 280 x 420 x H100

Peso 60 Kg

Weight 60 Kg

Peso 60 Kg



Pinzatrice automatica AR14 Brev.

Automatic gripper AR14 | Grapadora automática AR14



Ottima armonia delle forme

- *Excellent harmony of shapes*
- *Excelente armonia de las formas*



OPTIONAL: PRESSA / PRESS / PRENSA



AR 14 CON PRESSA - Funzionamento idraulico pneumatico • Comando manuale e automatico • Produzione 250 ricci/h • Pressione di esercizio: 10 / 100 bar • Potenza motore: 3hp 1400 giri/min • Alimentazione motore: 380 volts • Alimentazione comandi: 24 volts • Capacità di lavorazione: tondo Ø 6 / 20 quadro 6 / 16 - Ferro piatto max 35x15 • Optional: pressa.

AR 14/S CON PRESSA - Funzionamento idraulico pneumatico • Comando manuale e automatico • Produzione 180 ricci/h • Pressione di esercizio: 10 / 120 bar • Potenza motore: 3hp 1400 giri/min • Alimentazione motore: 380 volts • Alimentazione comandi: 24 volts • Capacità di lavorazione: tondo Ø 14 / 35 quadro 14 / 35 - Ferro piatto max 50x15 • Optional: pressa



AR 14 WITH PRESS - Hydraulic pneumatic operation • Manual and automatic control • Production 250 burrs/h • Working pressure: 10 / 100 bar • Motor power: 3hp 1400 rpm • Motor supply 380 volts • Control supply 24 volts • Working capacity: round Ø 6 / 20 Square Ø 6 / 16 - Plate iron, max 35x15 • Optional: press

AR 14/S WITH PRESS - Hydraulic pneumatic operation • Manual and automatic control • Production 180 burrs/h • Working pressure: 10 / 120 bar • Motor power: 3hp 1400 rpm • Motor supply 380 volts • Control supply 24 volts • Working capacity: round Ø 14 / 35 Square Ø 14 / 35 - Plate iron, max 50x15 • Optional: press



AR 14 CON PRENSA - Funcionamiento hidráulico neumático • Control manual y automático • Producción 250 virutas/h • Presión de trabajo: 10 / 100 bares • Potencia motor: 3hp 1400 rev./min. • Alimentación motor: 380 voltios • Alimentación mandos: 24 voltios • Capacidad de servicio: redondo Ø 6 / 20 cuadrado 6 / 16 - Hierro plano máx. 35x15 • Accesorio opcional: prensa

AR 14/S CON PRENSA - Funcionamiento hidráulico neumático • Control manual y automático • Producción 180 virutas/h • Presión de trabajo: 10/120 bares • Potencia motor: 3hp 1400 rev./min. • Alimentación motor: 380 voltios • Alimentación mandos: 24 voltios • Capacidad de servicio: redondo Ø 14 / 35 cuadrado 14 / 35 - Hierro plano máx. 50x15 • Accesorio opcional: prensa

Una macchina ideale per creare qualsiasi forma e decorazione in ferro battuto

- An ideal machine for creating **any shape and decoration** in wrought iron
- Una máquina ideal para crear **cualquier forma y decoración** de hierro forjado



Matrice standard | Standard matrix | Matriz standard



AR 10 - Sicura, Veloce, Versatile, Silenziosa

- Funzionamento elettrico 380 Volts
- Alimentazione comandi 24 Volts
- Potenza motore HP 1
- Capacità max lavorativa: tondo Ø 20 mm - quadro 18 mm • Velocità di rotazione 10 giri/min • La sagomatrice AR viene fornita con n° 1 matrice per i seguenti Ø: 8/10/12/14 per barre prelavorate
- Optional: Pedaliera doppia

AR 7/14 - Macchina a due velocità 10-20 giri/min
HP 1/1,5



AR 10 - Safe, fast, versatile, silent

- Electrical operation 380 volts
- Control supply 24 volts
- Motor capacity HP 1
- Max working capacity: round Ø 20 mm - Square Ø 18 mm • Rotation speed: 10 revs/min.
- The AR forming machine is supplied with a matrix for the following Ø: 8/10/12/14
- Optional: Second speed - Double pedal

AR 7/14 - Double speed machine 10-20 RPM
HP 1/1,5



Segura, rápida, versátil, silenciosa

- Funcionamiento eléctrico 380 Voltios
- Alimentación mandos 24 Voltios
- Potencia motor HP 1
- Capacidad de servicio máx.: redondo Ø 20 mm. - cuadrado 18 mm.
- Velocidad de rotación 10 rev./min.
- La terraaja AR se suministra con n° 1 matriz para los siguientes Ø: 8/10/12/14
- Accesorios opcionales: Segunda velocidad – Juego de pedales doble

AR 7/14 - Macchina a due velocità 10-20 RPM
HP 1/1,5

Dimensioni 640 x 540 x H1100

Peso 180 Kg

640 x 540 x H1100

Weight 180 Kg

Dimensiones 640 x 540 x H1100

Peso 180 Kg



Sagomatrice AR10S Brev.

Forming machine AR10S | Terraia AR10S

Una macchina ideale per creare qualsiasi forma e decorazione in ferro battuto

- An ideal machine for creating **any shape and decoration** in wrought iron
- Una máquina ideal para crear **cualquier forma y decoración** de hierro forjado

Disponibili accessori per attorcigliare, per anelli, piegatura ferro, volute snodate piegatubi - martellatura, accessorio per anelli su piatto quadro e tondo - rastrematura

Accessories are available for twisting - for ring for bending jointed volutes - tube bender - hammering for rings on square, round, flat iron - tapering

Disponibles accesorios para torcer, para anillos, doblado hierro, volutas articuladas - acodadora de tubos martillado - accesorio para anillos en plano, cuadrado y redondo - biselado



Matrice standard
Standard matrix | Matriz standard



AR 10 S - Sicura, Veloce, Versatile, Silenziosa
• Funzionamento elettrico 380 Volts • Alimentazione comandi 24 Volts • Potenza motore HP 1 • Capacità max lavorativa: tondo Ø 20 mm - quadro 18 mm • Velocità di rotazione 10 giri/min • La sagomatrice AR viene fornita con n° 1 matrice per i seguenti Ø: 8/10/12/14 per barre prelavorate • Optional: Pedaliera doppia (predisp. accessorio per attorcigliare)

AR 7/14 S - Macchina a due velocità 7/14 giri/min HP 1/1,5



AR 10 S - Safe, fast, versatile, silent
• Electrical operation 380 volts • Control supply 24 volts • Motor capacity HP 1 • Max working capacity: round Ø 20 mm - Square Ø 18 mm • Rotation speed: 10 revs/min. • The AR forming machine is supplied with a matrix for the following Ø: 8/10/12/14 • Optional: Second speed - Double pedal (Predisposition twister accessory)

AR 7/14 S - Double speed machine 7-14 RPM HP 1/1,5



AR 10 S - Segura, rápida, versátil, silenciosa
• Funcionamiento eléctrico 380 Voltios • Alimentación mandos 24 Voltios • Potencia motor HP 1 • Capacidad de servicio máx.: redondo Ø 20 mm. - cuadrado 18 mm. • Velocidad de rotación 10 rev./min. • La terraia AR se suministra con n° 1 matriz para los siguientes Ø: 8/10/12/14 • Accesorios opcionales: Segunda velocidad - Juego de pedales doble (Predisposición accesorio giro)

AR 7/14 S - Máquina con dos velocidades 10-20 RPM HP 1/1,5

Sagomatrice **AR10S e-control**

Forming machine with CNC control | Terraaja de control CNC



Una macchina ideale per creare qualsiasi forma e decorazione in ferro battuto

- An ideal machine for creating **any shape and decoration** in wrought iron
- Una máquina ideal para crear **cualquier forma y decoración** de hierro forjado

Disponibili accessori per attorcigliare, per anelli, piegatura ferro, volute snodate piegatubi - martellatura, accessorio per anelli su piatto quadro e tondo - rastrematura

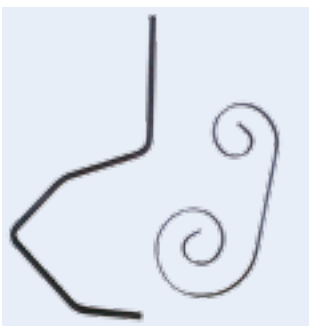
Accessories are available for twisting - for ring for bending jointed volutes - tube bender - hammering for rings on square, round, flat iron - tapering

Disponibles accesorios para torcer, para anillos, doblado hierro, volutas articuladas - acodadora de tubos martillado - accesorio para anillos en plano, cuadrado y redondo - biselado

NOVITÀ | NEW



Matrice standard
Standard matrix | Matriz standard



AR 10S e-control

Tramite il Controllo numerico riesce a gestire in modo intelligente ogni accessorio, con la possibilità di variare la velocità elettronicamente.



AR 10S e-control

Through the numerical control managing intelligently every accessory with the possibility to electronically vary the speed.



AR 10S e-control

Por el control numérico logra administrar de modo inteligente cada accesorio, con la posibilidad de variar electrónicamente la velocidad.
Accesorio per anelli per sagomatrice

Dimensioni 640 x 540 x H1100

Peso 180 Kg

640 x 540 x H1100

Weight 180 Kg

Dimensiones 640 x 540 x H1100

Peso 180 Kg



Accessorio per anelli per sagomatrice

Accessory for rings | Accesorio para anillos

Capacità massima di lavorazione

Ø 18, con rullo minimo Ø 200.

Il kit di rulli in dotazione permette

la lavorazione di diametri da 25 mm a 200 mm

Working capacity Ø 18, with roller Ø 200.

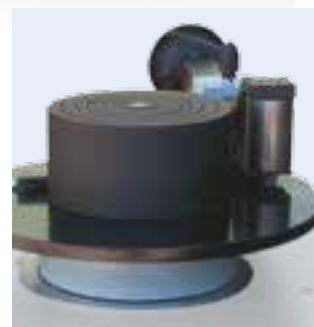
The roller kit supplied allows the working of a diameter 25 mm to 200 mm.

Capacidad de servicio Ø 18, con rodillos

Ø 200. El kit de rodillos suministrado

permite el forjado de diámetros de

25 mm. a 200 mm.



**KIT per "U" da applicare
all'accessorio per anelli**



Accessorio per anelli per sagomatrice

L'accessorio per anelli consente di modellare le barre di ferro tondo in forma circolare o ovale (optional), capacità massima di lavorazione Ø 18, con rullo minimo Ø 200.

Il kit di rulli in dotazione permette la lavorazione di diametri da 25 mm a 200 mm



Accessory for rings

The accessory for rings allows the shaping of iron bars into circular or oval forms (optional), working capacity Ø 18, with roller Ø 200.

The roller kit supplied allows the working of a diameter 25 mm to 200 mm.



Accesorio para anillos

El accesorio para anillos permite modelar las barras de hierro redondo de forma circular u oval (accesorio opcional), capacidad de servicio Ø 18, con rodillos Ø 200.

El kit de rodillos suministrado permite el forjado de diámetros de 25 mm. a 200 mm.

Accessorio piegaferri per sagomatrice

Rod bending accessory | Accesorio acodadora de varillas



Piegatura di barre di ferro (piatto - quadro - tondo)

*For bending of iron bars is called for
(plate - square - round)*

*Para todos los forjados
para los cuales se necesita
el doblado de barras de hierro
(plano - cuadrado - redondo)*



La regolazione dei gradi è facilmente impostabile tramite l'anello di fine corsa graduato, mobile.
The regulation of the degrees is easily impostabile through the ring of end run graduated, mobile.
La regulación de los grados es fácilmente impostabile por el unillo de fina carrera graduato, mobile.



Accessorio piegaferri

L'accessorio piegaferri è indispensabile per tutte le lavorazioni in cui è richiesta la piegatura di barre di ferro (piatto - quadro - tondo). La vite di regolazione millimetrica e la leva di sgancio rapido del pezzo contribuiscono a velocizzare il processo di lavorazione.



Rod bending

The rod-bending accessory is essential for all work where the bending of iron bars is called for (plate - square - round). The millimetre regulating screws and the rapid release lever help to speed up the production process.



Accesorio acodadora

El accesorio acodadora de varillas es indispensable para todos los forjados para los cuales se necesita el doblado de barras de hierro (plano - cuadrado - redondo). El tornillo de ajuste milimétrico y la palanca de lanzamiento rápido de la pieza contribuyen a agilizar el proceso de forjado.

Ø Capacità di lavorazione:
Tondo 20 - Quadro 18 - Piatto 70x8

Peso 40 Kg

Ø Working capacity:
Round 20 - Square 18 - Plate 70 x 8

Weight 40 Kg

Ø Capacidad de servicio:
Redondo 20 - Cuadrado 18 - Plano 70 x 8

Peso 40 Kg



Volute snodate per sagomatrice

Jointed volutes for forming machines | Volutas articuladas para terraja

NOVITÀ | NEW

DECIDETE VOI LA FORMA!

YOU DECIDE THE SHAPE! - ¡DECIDE TÚ LA FORMA!

Volutes snodate per barre prelavorate con regolazione del raggio di curvatura

- Jointed volutes for machined bars with curve radius adjustment
- Volutas articuladas para barras preformadas con ajuste del radio de curvatura

Il nostro sistema brevettato consente di regolare il diametro di curvatura ottenendo la forma desiderata

- Thanks to our patented system, you can adjust the curve radius to create the shape of your choice.
- Nuestro sistema patentado permite ajustar el diámetro de curvatura obteniendo la forma deseada.



VSP Ø 10 D. 120-150 - 1.8 Kg



VSP Ø 20 D. 310-360 - 12.2 Kg



VSP Ø 16 D. 200-250 - 4.2 Kg



VSP Ø 25 D. 390-450 - 18.5 Kg



Su voluta da 20 e 25 è consigliabile usare piano sottovaluta



On volutes 20 and 25 we advise use flat under volutes



Su volutas 20 e 25 aconsejar utilizar plano sottovalutas

Volutes snodate per sagomatrice

Jointed volutes for forming machines | Volutas articuladas para terraja



NOVITÀ | NEW

DECIDETE VOI LA FORMA!

YOU DECIDE THE SHAPE! - ¡DECIDE TÚ LA FORMA!

Volutes snodate per barre grezze con regolazione del raggio di curvatura

- Jointed volutes for not machined bars with curve radius adjustment
- Volutas articuladas para barras con ajuste del radio de curvatura

Il nostro sistema brevettato consente di regolare il diametro di curvatura ottenendo la forma desiderata

- Thanks to our patented system, you can adjust the curve radius to create the shape of your choice.
- Nuestro sistema patentado permite ajustar el diámetro de curvatura obteniendo la forma deseada.



VSG Ø 10 D. 120-150 - 1.8 Kg



VSG Ø 20 D. 310-360 - 12.2 Kg



VSG Ø 16 D. 200-250 - 4.2 Kg



VSG Ø 25 D. 390-450 - 18.5 Kg



Su voluta da 20 e 25 è consigliabile usare piano sottovaluta



On volutes 20 and 25 we advise use flat under volutes



Su volutas 20 e 25 aconsejar utilizar plano sottovalutas



Piano sottovoluta per sagomatrice

Flat under volutes | Plano sottovolutas

NOVITÀ | NEW

**Si monta con facilità sulla sagomatrice
e consente di sostenere il peso della voluta.
Si consiglia su volute da 20 e 25**

*Is easy to install on forming machine,
hold the weight of volutes.
We advise on volutes 20 and 25*

*Se monta con facilidad su terraja,
para apoyar el peso de la volutas.
Se aconseja para volutas 20 e 25*



Accessorio fine corsa indietro

Accessory back limit | Accesorios límite de volver

NOVITÀ | NEW

**Consente di impostare
la posizione di partenza
con l'accessorio voluta snodata**

*Sets the starting position
with the desired accessory jointed volutas*

*Establece la posición de partida
con el articulado accesorio
volutas articuladas*



Acc. per attorcigliare per sagomatrice

Accessory for twisting | Accesorio para torcer



L'elevata potenza e la facilità d'uso consentono a questo accessorio di attorcigliare le barre di ferro secondo le esigenze dell'operatore creando motivi ornamentali di grande gusto estetico (Pigne-Tortiglioni etc). La macchina è gestita tramite un controllo digitale con il quale è possibile impostare il numero dei giri voluti e la stessa tramite lo zero mobile permette di recuperare l'effetto molla del materiale in lavorazione.

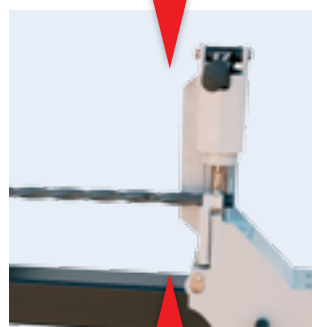
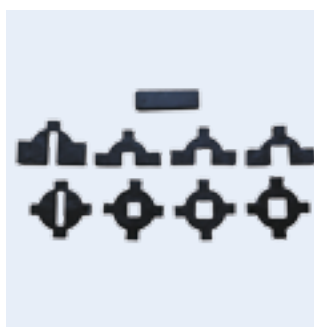
The high power and ease of use allow this accessory to twist iron bars according to the needs of the operator, creating ornamental motifs of great aesthetic taste (pine cones, spirals, etc.)

The machine through a digital control with which it is possible to plan the number of turns and through the movable zero is possible to recover the spring effect of material.

Su elevata potenza e su facilità di uso permettono a este accesorio torcer las barras de hierro según las exigencias del operador creando motivos decorativos de gran gusto estético (Conos, espirales, etc.). La máquina se gestiona por medio de un control digital con el que es posible programar el número de giros deseados y la misma, por medio del cero móvil, permite recuperar el efecto resorte del material forjado.

Optional fermo barra con sgancio rapido

Optional stop bar with quick release rapid
Firme barra con desengancho rápido



Capacità di lavoro massima 20x20

Mx capacity 20x20
Capacidad maximo 20x20



Ø Capacità di lavorazione:
Quadro 8 - Piatto 50 x 8
Quadro 10 - Piatto 50 x10
Quadro 12 - Piatto 50 x12
Quadro 15 - Piatto 50 x 15

Quadro: 8-10-12-14-16-18-20-25-(30 con AR 10 S)



Ø Working capacity:
Square 8 - Piatto 50 x 8
Square 10 - Piatto 50 x10
Square 12 - Piatto 50 x12
Square 15 - Piatto 50 x 15

Square: 8-10-12-14-16-18-20-25-(30 with AR 10 S)



Ø Capacidad de servicio:
Cuadrado 8 - Piatto 50 x 8
Cuadrado 10 - Piatto 50 x10
Cuadrado 12 - Piatto 50 x12
Cuadrado 15 - Piatto 50 x 15

Cuadrado: 8-10-12-14-16-18-20-25-(30 con AR 10 S)



Carro mobile idraulico

Hydraulic carriage | Carretilla hidráulica



Applicabile solo con sagomatrice AR 10/S e-control cnc

Applicable only with forming machine AR 10/S e-control cnc

Aplicable solo sobre terraje Ar 10/S e-control cnc

L'accessorio per attorcigliare con carro idraulico è indispensabile quando si ha necessità di costruire pigne di forma ed espansione molto diverse da quelle fatte con un tradizionale accessorio per attorcigliare.

The attachment for kinking using a hydraulic carriage is indispensable when it is necessary to make pine cone motif of a shape and size that are different from those made with a traditional kinking tool.

El accesorio para torcer con carretilla hidráulica es indispensable cuando hay que construir conos de forma y expansión muy distintas de los hechos con un tradicional accesorio para torcer.



Ø Capacità di lavorazione:

Quadro 8 - Piatto 50 x 8

Quadro 10 - Piatto 50 x 10

Quadro 12 - Piatto 50 x 12

Quadro 15 - Piatto 50 x 15

Quadro: 16-18-20-25-(30 con AR 10/S e-control cnc)



Ø Working capacity:

Square 8 - Piatto 50 x 8

Square 10 - Piatto 50 x 10

Square 12 - Piatto 50 x 12

Square 15 - Piatto 50 x 15

Square: 16-18-20-25-(30 with AR 10/S e-control cnc)



Ø Capacidad de servicio:

Cuadrado 8 - Piatto 50 x 8

Cuadrado 10 - Piatto 50 x 10

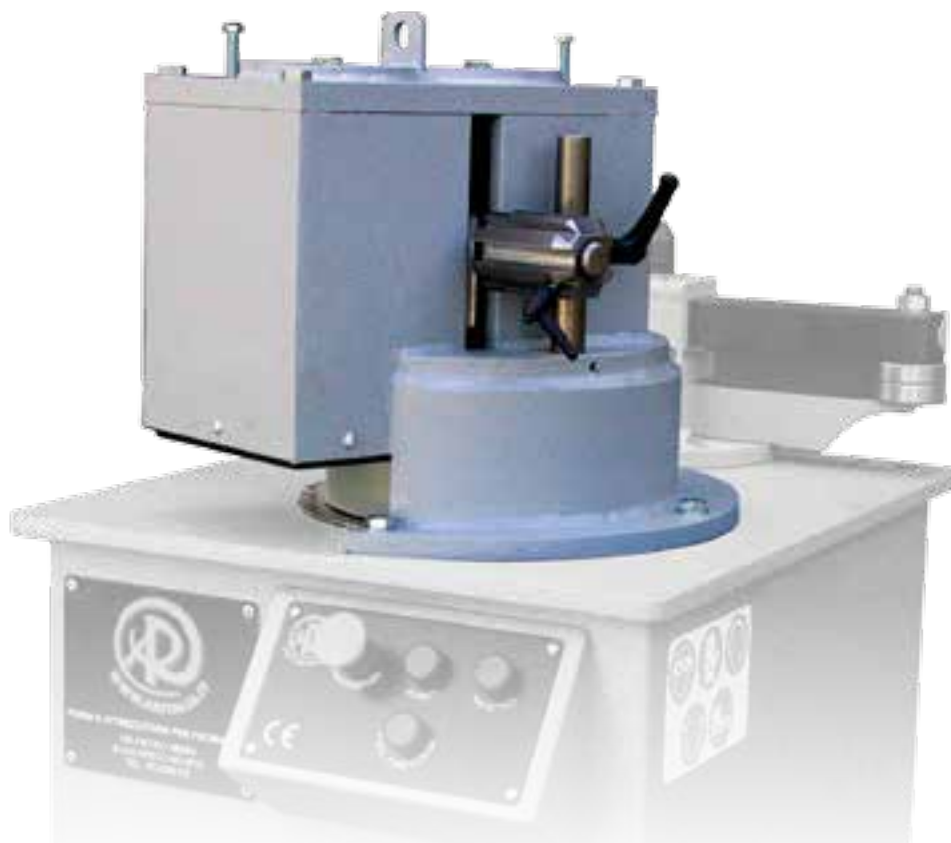
Cuadrado 12 - Piatto 50 x 12

Cuadrado 15 - Piatto 50 x 15

Cuadrado: 16-18-20-25-(30 con AR 10/S e-control cnc)

Accessorio per rastrematura per sagomatrice

Accessory for tapering | Accesorio para biselado



L'accessorio per rastrematura consente di assottigliare le barre di ferro caldo riducendo al minimo i tempi di lavorazione (circa 3 secondi al ciclo di lavorazione) attorcigliare.

The accessory for tapering allows the reduction of thickness of the hot iron bars reducing working times to a minimum. (About 3 seconds per revolution).

El accesorio para biselado permite adelgazar las barras de hierro caliente reduciendo al mínimo los tiempos de forjado (unos 3 segundos por ciclo de forjado)



Ø Rastrematura:
Tondo 20 - Quadro 20 - Piatto 30 x 15
Ø Punta:
Tondo 20 - Quadro 18
Peso: 100 Kg



Ø Tapering:
Round 20 - Square 20 - Plate 30 x 15
Ø Tip:
Round 20 - Square 18
Weight: 100 Kg



Ø Biselado:
Redondo 20 - Cuadrado 20 - Plato 30 x 15
Ø Punta:
Redondo 20 - Cuadrado 18
Peso: 100 Kg



Accessorio per martellatura per sagomatrice

Hammering accessory | Accesorio para martillado

Testa accessorio per attorcigliare

Twisting accessory head

Cabezal del accesorio para torcer per biselado

NOVITÀ | NEW



Rulli standard - Standard rolls - Rodillo estándar

Optional rulli per rastrematura
Rolls for tapering - Rullo per biselado



Accessorio per martellatura

L'accessorio consente la martellatura delle barre di ferro, di varie dimensioni, negli spigoli (dotazione standard min. Ø 22 max Ø 80). Con la sagomatrice AR 10/S nella parte piana del materiale si possono realizzare disegni e decorazioni con rulli speciali (optional) ed è possibile applicarvi anche rulli per la rastrematura (optional). Questo accessorio va montato sulla macchina sagomatrice in combinazione con la testa dell'accessorio per attorcigliare.



Hammering accessory

The accessory allows hammering iron bars of various sizes, in the corners (standard supply min. Ø 22 max Ø 80). Patterns and decorations can be worked on the flat part using special rollers (optional) only for AR 10/S. Tapering rollers (optional) only for AR 10/S may be fitted, too. This accessory is intended to be fitted on the shaping machine in conjunction with the twisting accessory head.



Accesorio para martillado

Este accesorio permite llevar a cabo el martillado de las barras de hierro, de varias dimensiones, en las aristas (equipamiento estándar min. Ø 22 max Ø 80). Con la terraja AR 10/S en la parte plana del material se pueden realizar dibujos y decoraciones con rodillos especiales (accesorios opcionales) y es posible aplicarle también rodillos para el biselado (accesorios opcionales). Este accesorio tiene que estar montado en la máquina terraja en combinación con el cabezal del accesorio para torcer.

Ø Capacità di lavorazione:
Quadro 8 x 8 min - 80 x 80 max
Ø Rulli standard 22 min 80 max
Velocità mm/min: AR 10S 1400 - AR 7/14S 1400/2800
Peso: 350 Kg

Ø Working capacity:
Square 8 x 8 min - 80 x 80 max
Ø Roller standard 22 min 80 max
Speed mm/min: AR 10S 1400 - AR 7/14S 1400/2800
Weight: 350 Kg

Ø Capacidad de servicio:
Cuadrado 8 x 8 min - 80 x 80 max
Ø Rodillos estándar 22 min 80 max
Velocidad mm/min: AR 10S 1400 - AR 7/14S 1400/2800
Peso: 350 Kg

Accessorio piegatubi per sagomatrice

Tube bender accessory | Accesorio acodadora de tubos



NOVITÀ | NEW



Optional matrix
Matrix - Matrices



Contropunta



Accessorio piegatubi

L'accessorio piegatubi consente la curvatura di tubi in ferro rame etc... nell'angolazione desiderata.

È possibile montare matrici per tubi fino a Ø 33 su AR 10 e matrici fino a Ø 48 su AR 10/S ma con apposita contropunta.

Le matrici hanno un raggio di 3 volte la sezione del tubo da lavorare se in pollici e 4 volte se metrico (tubo mobiliario).

N.B. la macchina viene fornita senza matrici.



Tube bender accessory

The tube bender accessory allows bending iron, copper tubes, etc. at the desired angle. Matrices for tubes up to diam. 33 can be fitted on AR 10 and matrices up to diam. 48 can be fitted on AR 10/S, using a special tailstock.

The matrix radius is 3 times (in in.) or 4 times (in m.) the section of the tube to be machined.

N.B. The machines is without matrix.



Accesorio acodadora de tubos

El accesorio acodadora de tubos permite llevar a cabo la curvatura de tubos de hierro, cobre, etc... con la angulación deseada.

Es posible montar matrices para tubos hasta Ø 33 en AR 10 y matrices hasta Ø 48 en AR 10/S pero con la contrapunta específica.

Las matrices tienen un radio de 3 veces la sección del tubo por forjar, si están en pulgadas, y de 4 veces, si están en milímetros (tubo mobiliario).

NOTA. La máquina se suministra sin matrices.

Ø AR 10 tubo 33 max
Ø AR 10 S tubo 48 max

Peso: 30 Kg

Ø AR 10 tube 33 max
Ø AR 10 S tube 48 max

Weight: 30 Kg

Ø AR 10 tubo 33 max
Ø AR 10 S tube 48 max

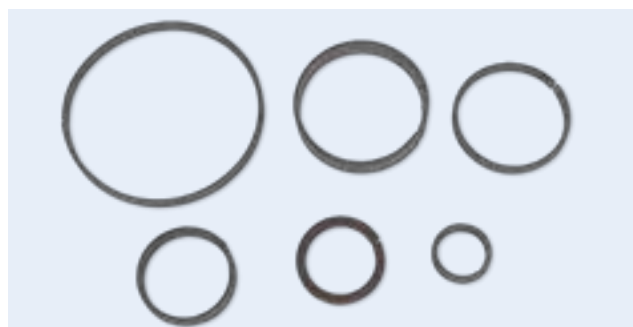
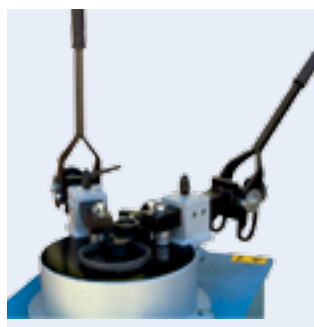
Peso: 30 Kg



Accessorio per anelli su piatto, quadro e tondo per sagomatrice

Accessory for rings on square and round flat iron
Accesorio para anillos en plano, cuadrado y redondo

NOVITÀ | NEW



Accessorio per anelli

L'accessorio consente la martellatura delle barre di ferro e consente la realizzazione di anelli di vari diametri con i lembi già pronti per la saldatura. La particolarità di questo accessorio sta nell'esecuzione dell'anello già finito in un unico passaggio e nella .



Accessory for rings

The accessory allows manufacturing rings with sundry diameters with edges ready for welding. The peculiarity of this accessory is that the finished ring is manufactured in a single step and that rings can also be manufactured with flat iron bars.



Accesorio para anillos

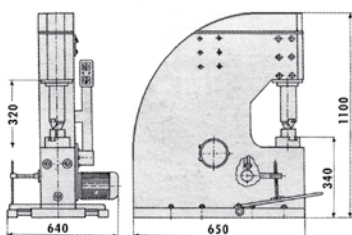
Este accesorio permite llevar a cabo la realización de anillos de varios diámetros con los bordes ya listos para la soldadura. La particularidad de este accesorio está en la ejecución del anillo ya acabado con una única operación y en la realización de anillos también con barras de hierro plano

Maglio autocompressore **AR20** Brev.

Auto compressed air hammer | Martillo neumático



AR 20



Macchina interamente prodotta nel nostro stabilimento

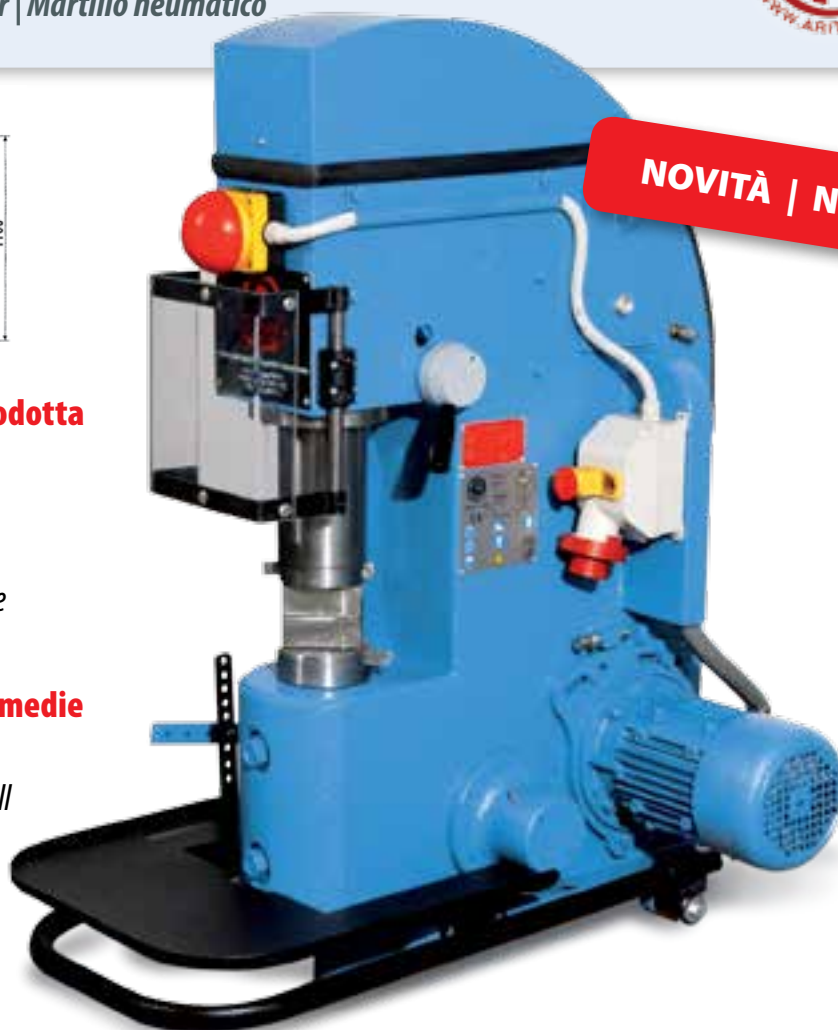
Machine entirely produced in our factory

Máquina producida enteramente en nuestra fábrica

Un maglio per le piccole e medie lavorazioni

An ideal power hammer for small and mean working

Un martillo ideal para pequena e medio trabajos



NOVITÀ | NEW



Maglio AR 20

I modelli di maglio AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 sono stati progettati e costruiti con una solida e robusta struttura. Il concetto operativo di questa tipologia di magli consente di lavorare con un basso consumo energetico. Il lavoro a doppio effetto consente elevate prestazioni e velocità di utilizzo. Il corpo macchina in acciaio ed ogni sua componente sono assemblati per garantire la massima rigidità.

Operazioni: Il corpo macchina contiene due cilindri, messi in movimento da un motore elettrico, l'aria compressa prodotta dal cilindro posteriore viene inviata a quella anteriore in modo da provocare il movimento della mazza.

Non è necessario fornire aria compressa, la macchina la produce autonomamente. Questa serie di magli viene usata in piccole, medie e grandi produzioni consentendo la riduzione al minimo del lavoro fisico del lavoratore.



Hammer AR 20

The AR-20/AR-40/AR-50/AR-60 power hammers have been manufactured with a solid structure. That is why in high-cost jobs you always think of power hammers. In double-effect airpressure jobs as well as heavy jobs high performance is obtained.

The steel-construction body, on which all parts and units are installed gives dynamic rigidity.

Operation: The machine body contains two cylinders, run by an electric motor, the fly-wheel transfers air from The back cylinder to the front cylinder, at the same Time produce the shock. No external air supply is necessary. These power hammers are used economically in small, medium and mass- production Mechanical spohs, reducing physical labour to a minimum.



Martillo AR 20

Los modelos de martillo AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 han sido diseñados y contruidos con una estructura sólida y robusta. El concepto operativo de esta tipología de martillos permite trabajar con un bajo consumo energético. El trabajo de efecto doble permite elevadas prestaciones y velocidad de uso.

El cuerpo de la máquina de acero y todos sus componentes están montados para garantizar la máxima rigidez.

Operaciones: El cuerpo de la máquina contiene dos cilindros, accionados por un motor eléctrico, el aire comprimido producido por el cilindro trasero se envía al delantero para obtener el movimiento del mazo.

No es necesario suministrar aire comprimido, la máquina la produce de manera autónoma.

Esta serie de martillos se utiliza en pequeñas, medias y grandes producciones permitiendo reducir al mínimo el esfuerzo físico del trabajador.

Funzionamento Aria compressa
Pressione nominale: ca 20 kg.
Corsa: 150 mm.
Numero giri: 230 giri/m
Tensione: 380 V
Potenza motore: 2 HP 900 giri/m
Lubrificazione: Pneumatica ad olio
Comandi: a pedale
Stampi e incudine: Stampi del maglio ed incudine intercambiabili

Peso netto 330 Kg

Working outfit: Air pressure pneumatic
Nominal dropping weight: 20 kg.
Hit corse: Max 150 mm.
Number of hits: 230 (r.p.m.)
Voltage: 380 V
Motor power: 2 HP 900 (r.p.m.)
Oil system: Pneumatic oil system
Controls: By foot
Hammer and anvil: Heads of hammer and anvil are interchangeable

Net weight 330 Kg

Funcionamiento Aire comprimido
Presión nominal: unos 20 kg.
Carrera: 150 mm.
Número revoluciones: 230 rev./min.
Tensión: 380 V
Potencia motor: 2 HP 900 rev./min.
Lubrificación: Neumática con aceite
Mandos: De pedal
Moldes y yunque: Moldes del martillo y yunque intercambiables

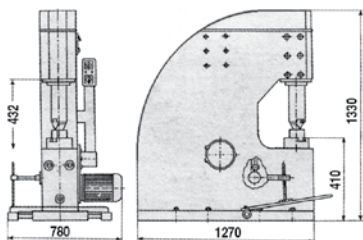
Peso neto 330 Kg



Maglio autocompressore AR40 Brev.

Auto compressed air hammer | Martillo neumático

AR 40



Machina interamente prodotta nel nostro stabilimento

Machine entirely produced in our factory

Máquina producida enteramente en nuestra fábrica

Un maglio ideale per lavorazioni pesanti

An ideal power hammer heavy-duty operation

Un martillo ideal para trabajos pesados



Maglio AR 40

I modelli di maglio AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 sono stati progettati e costruiti con una solida e robusta struttura. Il concetto operativo di questa tipologia di magli consente di lavorare con un basso consumo energetico. Il lavoro a doppio effetto consente elevate prestazioni e velocità di utilizzo. Il corpo macchina in acciaio ed ogni sua componente sono assemblati per garantire la massima rigidità.

Operazioni: Il corpo macchina contiene due cilindri, messi in movimento da un motore elettrico, l'aria compressa prodotta dal cilindro posteriore viene inviata a quella anteriore in modo da provocare il movimento della mazza.

Non è necessario fornire aria compressa, la macchina la produce autonomamente. Questa serie di magli viene usata in piccole, medie e grandi produzioni consentendo la riduzione al minimo del lavoro fisico del lavoratore.



Hammer AR 40

The AR-20/AR-40/AR-50/AR-60 power hammers have been manufactured with a solid structure. That is why in high-cost jobs you always think of power hammers. In double-effect airpressure jobs as well as heavy jobs high performance is obtained.

The steel-construction body, on which all parts and units are installed gives dynamic rigidity.

Operation: The machine body contains two cylinders, run by an electric motor, the fly-wheel transfers air from The back cylinder to the front cylinder, at the same time produce the shock. No external air supply is necessary. These power hammers are used economically in small, medium and mass-production. Mechanical shocks, reducing physical labour to a minimum.



Martillo AR 40

Los modelos de martillo AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 han sido diseñados y construidos con una estructura sólida y robusta. El concepto operativo de esta tipología de martillos permite trabajar con un bajo consumo energético. El trabajo de efecto doble permite elevadas prestaciones y velocidad de uso.

El cuerpo de la máquina de acero y todos sus componentes están montados para garantizar la máxima rigidez.

Operaciones: El cuerpo de la máquina contiene dos cilindros, accionados por un motor eléctrico, el aire comprimido producido por el cilindro trasero se envía al delantero para obtener el movimiento del mazo.

No es necesario suministrar aire comprimido, la máquina la produce de manera autónoma. Esta serie de martillos se utiliza en pequeñas, medias y grandes producciones permitiendo reducir al mínimo el esfuerzo físico del trabajador.

Funzionamento Aria compressa
Pressione nominale: ca 40 kg.
Corsa: 200 mm.
Numero giri: 220 giri/m
Tensione: 380 V
Potenza motore: 5,5 HP 1400 giri/m
Lubrificazione: Pneumatica ad olio
Comandi: a pedale
Stampi e incudine: Stampi del maglio ed incudine intercambiabili
Peso netto 850 Kg

Working outfit: Air pressure pneumatic
Nominal dropping weight: 40 kg.
Hit course: Max 200 mm.
Number of hits: 220 (r.p.m.)
Voltage: 380 V
Motor power: 5,5 HP 1400 (r.p.m.)
Oil system: Pneumatic oil system
Controls: By foot
Hammer and anvil: Heads of hammer and anvil are interchangeable
Net weight 850 Kg

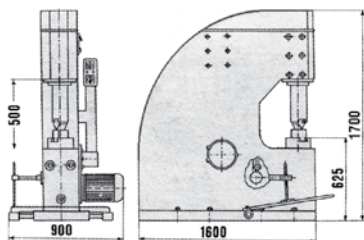
Funcionamiento Aire comprimido
Presión nominal: unos 40 kg.
Carrera: 200 mm.
Número revoluciones: 220 rev./min.
Tensión: 380 V
Potencia motor: 5,5 HP 1400 rev./min.
Lubrificación: Neumática con aceite
Mandos: De pedal
Moldes y yunque: Moldes del martillo y yunque intercambiables
Peso neto 850 Kg

Maglio autocompressore **AR50** Brev.

Auto compressed air hammer | Martillo neumático



AR 50/60



Macchina interamente prodotta nel nostro stabilimento

Machine entirely produced in our factory

Máquina producida enteramente en nuestra fábrica

Un maglio ideale per lavorazioni pesanti

An ideal power hammer heavy-duty operation

Un martillo ideal para trabajos pesados



Maglio AR 50

I modelli di maglio AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 sono stati progettati e costruiti con una solida e robusta struttura. Il concetto operativo di questa tipologia di magli consente di lavorare con un basso consumo energetico. Il lavoro a doppio effetto consente elevate prestazioni e velocità di utilizzo. Il corpo macchina in acciaio ed ogni sua componente sono assemblati per garantire la massima rigidità.

Operazioni: Il corpo macchina contiene due cilindri, messi in movimento da un motore elettrico, l'aria compressa prodotta dal cilindro posteriore viene inviata a quella anteriore in modo da provocare il movimento della mazza.

Non è necessario fornire aria compressa, la macchina la produce autonomamente. Questa serie di magli viene usata in piccole, medie e grandi produzioni consentendo la riduzione al minimo del lavoro fisico del lavoratore.



Hammer AR 50

The AR-20/AR-40/AR-50/AR-60 power hammers have been manufactured with a solid structure. That is why in high-cost jobs you always think of power hammers. In double-effect air pressure jobs as well as heavy jobs high performance is obtained.

The steel-construction body, on which all parts and units are installed gives dynamic rigidity.

Operation: The machine body contains two cylinders, run by an electric motor, the fly-wheel transfers air from The back cylinder to the front cylinder, at the same time producing the shock. No external air supply is necessary. These power hammers are used economically in small, medium and mass-production. Mechanical shocks, reducing physical labour to a minimum.



Martillo AR 50

Los modelos de martillo AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 han sido diseñados y contruidos con una estructura sólida y robusta. El concepto operativo de esta tipología de martillos permite trabajar con un bajo consumo energético. El trabajo de efecto doble permite elevadas prestaciones y velocidad de uso.

El cuerpo de la máquina de acero y todos sus componentes están montados para garantizar la máxima rigidez.

Operaciones: El cuerpo de la máquina contiene dos cilindros, accionados por un motor eléctrico, el aire comprimido producido por el cilindro trasero se envía al delantero para obtener el movimiento del mazo.

No es necesario suministrar aire comprimido, la máquina la produce de manera autónoma.

Esta serie de martillos se utiliza en pequeñas, medias y grandes producciones permitiendo reducir al mínimo el esfuerzo físico del trabajador.

Funzionamento Aria compressa
Pressione nominale: ca 50 kg.
Corsa: 230 mm.
Numero giri: 220 giri/m
ensione: 380 V
Potenza motore: 7,5 HP 1400 giri/m
Lubrificazione: Pneumatica ad olio
Comandi: a pedale
Stampi e incudine: Stampi del maglio ed incudine intercambiabili

Peso netto 1300 Kg

Working outfit: Air pressure pneumatic
Nominal dropping weight: 50 kg.
Hit corse: Max 230 mm.
Number of hits: 220 (r.p.m.)
Voltage: 380 V
Motor power: 7,5 HP 1400 (r.p.m.)
Oil system: Pneumatic oil system
Controls: By foot
Hammer and anvil: Heads of hammer and anvil are interchangeable

Net weight 1300' Kg

Funcionamiento Aire comprimido
Presión nominal: unos 50 kg.
Carrera: 230 mm.
Número revoluciones: 220 rev./min.
Tensión: 380 V
Potencia motor: 7,5 HP 1400 rev./min.
Lubrificación: Neumática con aceite
Mandos: De pedal
Moldes y yunque: Moldes del martillo y yunque intercambiables

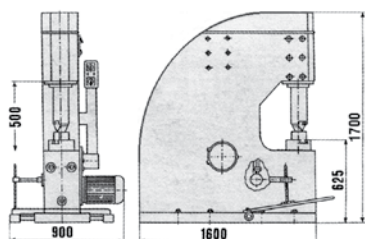
Peso neto 1300 Kg



Maglio autocompressore AR60 Brev.

Auto compressed air hammer | Martillo neumático

AR 50/60



Macchina interamente prodotta nel nostro stabilimento

Machine entirely produced in our factory

Máquina producida enteramente en nuestra fábrica

Un maglio ideale per lavorazioni pesanti

An ideal power hammer heavy-duty operation

Un martillo ideal para trabajos pesados



Maglio AR 60

I modelli di maglio AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 sono stati progettati e costruiti con una solida e robusta struttura. Il concetto operativo di questa tipologia di magli consente di lavorare con un basso consumo energetico. Il lavoro a doppio effetto consente elevate prestazioni e velocità di utilizzo. Il corpo macchina in acciaio ed ogni sua componente sono assemblati per garantire la massima rigidità.

Operazioni: Il corpo macchina contiene due cilindri, messi in movimento da un motore elettrico, l'aria compressa prodotta dal cilindro posteriore viene inviata a quella anteriore in modo da provocare il movimento della mazza.

Non è necessario fornire aria compressa, la macchina la produce autonomamente. Questa serie di magli viene usata in piccole, medie e grandi produzioni consentendo la riduzione al minimo del lavoro fisico del lavoratore.



Hammer AR 60

The AR-20/AR-40/AR-50/AR-60 power hammers have been manufactured with a solid structure. That is why in high-cost jobs you always think of power hammers. In double-effect air pressure jobs as well as heavy jobs high performance is obtained.

The steel-construction body, on which all parts and units are installed gives dynamic rigidity.

Operation: The machine body contains two cylinders, run by an electric motor, the fly-wheel transfers air from The back cylinder to the front cylinder, at the same time produce the shock. No external air supply is necessary. These power hammers are used economically in small, medium and mass-production. Mechanical shocks, reducing physical labour to a minimum.



Martillo AR 60

Los modelos de martillo AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 han sido diseñados y construidos con una estructura sólida y robusta. El concepto operativo de esta tipología de martillos permite trabajar con un bajo consumo energético. El trabajo de efecto doble permite elevadas prestaciones y velocidad de uso.

El cuerpo de la máquina de acero y todos sus componentes están montados para garantizar la máxima rigidez.

Operaciones: El cuerpo de la máquina contiene dos cilindros, accionados por un motor eléctrico, el aire comprimido producido por el cilindro trasero se envía al delantero para obtener el movimiento del mazo.

No es necesario suministrar aire comprimido, la máquina la produce de manera autónoma. Esta serie de martillos se utiliza en pequeñas, medias y grandes producciones permitiendo reducir al mínimo el esfuerzo físico del trabajador.

Funzionamento Aria compressa
Pressione nominale: ca 60 kg.
Corsa: 230 mm.
Numero giri: 220 giri/m
Tensione: 380 V
Potenza motore: 7,5 HP 1400 giri/m
Lubrificazione: Pneumatica ad olio
Comandi: a pedale
Stampi e incudine: Stampi del maglio ed incudine intercambiabili

Peso netto 1400 Kg

Working outfit: Air pressure pneumatic
Nominal dropping weight: 60 kg.
Hit course: Max 230 mm.
Number of hits: 220 (r.p.m.)
Voltage: 380 V
Motor power: 7,5 HP 1400 (r.p.m.)
Oil system: Pneumatic oil system
Controls: By foot
Hammer and anvil: Heads of hammer and anvil are interchangeable

Net weight 1400 Kg

Funcionamiento Aire comprimido
Presión nominal: unos 60 kg.
Carrera: 230 mm.
Número revoluciones: 220 rev./min.
Tensión: 380 V
Potencia motor: 7,5 HP 1400 rev./min.
Lubrificación: Neumática con aceite
Mandos: De pedal
Moldes y yunque: Moldes del martillo y yunque intercambiables

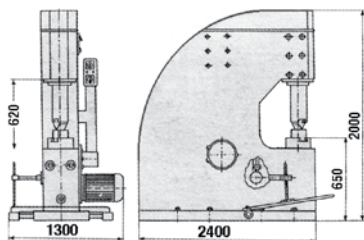
Peso neto 1400 Kg

Maglio autocompressore **AR80** Brev.

Auto compressed air hammer | Martillo neumático



AR 80/100



Macchina interamente prodotta nel nostro stabilimento

Machine entirely produced in our factory

Máquina producida enteramente en nuestra fábrica

Un maglio ideale per lavorazioni pesanti

An ideal power hammer heavy-duty operation

Un martillo ideal para trabajos pesados



Maglio AR 80

I modelli di maglio AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 sono stati progettati e costruiti con una solida e robusta struttura. Il concetto operativo di questa tipologia di magli consente di lavorare con un basso consumo energetico. Il lavoro a doppio effetto consente elevate prestazioni e velocità di utilizzo. Il corpo macchina in acciaio ed ogni sua componente sono assemblati per garantire la massima rigidità.

Operazioni: Il corpo macchina contiene due cilindri, messi in movimento da un motore elettrico, l'aria compressa prodotta dal cilindro posteriore viene inviata a quella anteriore in modo da provocare il movimento della mazza.

Non è necessario fornire aria compressa, la macchina la produce autonomamente. Questa serie di magli viene usata in piccole, medie e grandi produzioni consentendo la riduzione al minimo del lavoro fisico del lavoratore.



Hammer AR 80

The AR-20/AR-40/AR-50/AR-60 power hammers have been manufactured with a solid structure. That is why in high-cost jobs you always think of power hammers. In double-effect airpressure jobs as well as heavy jobs high performance is obtained.

The steel-construction body, on which all parts and units are installed gives dynamic rigidity.

Operation: The machine body contains two cylinders, run by an electric motor, the fly-wheel transfers air from The back cylinder to the front cylinder, at the same Time produce the shock. No external air supply is necessary. These power hammers are used economically in small, medium and mass- production Mechanical spohs, reducing physical labour to a minimum.



Martillo AR 80

Los modelos de martillo AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 han sido diseñados y construidos con una estructura sólida y robusta. El concepto operativo de esta tipología de martillos permite trabajar con un bajo consumo energético. El trabajo de efecto doble permite elevadas prestaciones y velocidad de uso.

El cuerpo de la máquina de acero y todos sus componentes están montados para garantizar la máxima rigidez.

Operaciones: El cuerpo de la máquina contiene dos cilindros, accionados por un motor eléctrico, el aire comprimido producido por el cilindro trasero se envía al delantero para obtener el movimiento del mazo.

No es necesario suministrar aire comprimido, la máquina la produce de manera autónoma. Esta serie de martillos se utiliza en pequeñas, medias y grandes producciones permitiendo reducir al mínimo el esfuerzo físico del trabajador.

Funcionamento Aria compressa

Pressione nominale: ca 80 kg.

Corsa: 280 mm.

Numero giri: 200 giri/m

Tensione: 380 V

Potenza motore: 15 HP 900 giri/m

Lubrificazione: Pneumatica ad olio

Comandi: a pedale

Stampi e incudine: Stampi del maglio ed incudine intercambiabili

Peso netto 2000 Kg

Working outfit: Air pressure pneumatic

Nominal dropping weight: 80 kg.

Hit corse: Max 280 mm.

Number of hits: 200 (r.p.m.)

Voltage: 380 V

Motor power: 15 HP 900 (r.p.m.)

Oil system: Pneumatic oil system

Controls: By foot

Hammer and anvil: Heads of hammer and anvil are interchangeable

Net weight 2000 Kg

Funcionamiento Aire comprimido

Presión nominal: unos 80 kg.

Carrera: 280 mm.

Número revoluciones: 200 rev./min.

Tensión: 380 V

Potencia motor: 15 HP 900 rev./min.

Lubrificación: Neumática con aceite

Mandos: De pedal

Moldes y yunque: Moldes del martillo y yunque intercambiables

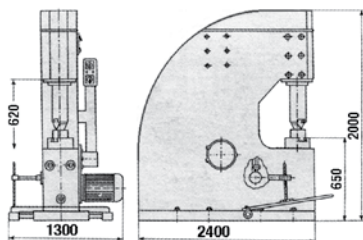
Peso neto 2000 Kg



Maglio autocompressore **AR100** Brev.

Auto compressed air hammer | Martillo neumático

AR 80/100



Machina interamente prodotta nel nostro stabilimento

Machine entirely produced in our factory

Máquina producida enteramente en nuestra fábrica

Un maglio ideale per lavorazioni pesanti

An ideal power hammer heavy-duty operation

Un martillo ideal para trabajos pesados



Maglio AR 100

I modelli di maglio AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 sono stati progettati e costruiti con una solida e robusta struttura. Il concetto operativo di questa tipologia di magli consente di lavorare con un basso consumo energetico. Il lavoro a doppio effetto consente elevate prestazioni e velocità di utilizzo. Il corpo macchina in acciaio ed ogni sua componente sono assemblati per garantire la massima rigidità.

Operazioni: Il corpo macchina contiene due cilindri, messi in movimento da un motore elettrico, l'aria compressa prodotta dal cilindro posteriore viene inviata a quella anteriore in modo da provocare il movimento della mazza.

Non è necessario fornire aria compressa, la macchina la produce autonomamente. Questa serie di magli viene usata in piccole, medie e grandi produzioni consentendo la riduzione al minimo del lavoro fisico del lavoratore.



Hammer AR 100

The AR-20/AR-40/AR-50/AR-60 power hammers have been manufactured with a solid structure. That is why in high-cost jobs you always think of power hammers. In double-effect air pressure jobs as well as heavy jobs high performance is obtained.

The steel-construction body, on which all parts and units are installed gives dynamic rigidity.

Operation: The machine body contains two cylinders, run by an electric motor, the fly-wheel transfers air from The back cylinder to the front cylinder, at the same time produce the shock. No external air supply is necessary. These power hammers are used economically in small, medium and mass-production. Mechanical shocks, reducing physical labour to a minimum.



Martillo AR 100

Los modelos de martillo AR-20/AR-40/AR-50/AR-60/AR-80/AR-100 han sido diseñados y construidos con una estructura sólida y robusta. El concepto operativo de esta tipología de martillos permite trabajar con un bajo consumo energético. El trabajo de efecto doble permite elevadas prestaciones y velocidad de uso.

El cuerpo de la máquina de acero y todos sus componentes están montados para garantizar la máxima rigidez.

Operaciones: El cuerpo de la máquina contiene dos cilindros, accionados por un motor eléctrico, el aire comprimido producido por el cilindro trasero se envía al delantero para obtener el movimiento del mazo.

No es necesario suministrar aire comprimido, la máquina la produce de manera autónoma.

Esta serie de martillos se utiliza en pequeñas, medias y grandes producciones permitiendo reducir al mínimo el esfuerzo físico del trabajador.

Funzionamento Aria compressa
Pressione nominale: ca 100 kg.
Corsa: 280 mm.
Numero giri: 200 giri/m
Tensione: 380 V
Potenza motore: 15 HP 900 giri/m
Lubrificazione: Pneumatica ad olio
Comandi: a pedale
Stampi e incudine: Stampi del maglio ed incudine intercambiabili

Peso netto 2500 Kg

Working outfit: Air pressure pneumatic
Nominal dropping weight: 100 kg.
Hit course: Max 280 mm.
Number of hits: 200 (r.p.m.)
Voltage: 380 V
Motor power: 15 HP 900 (r.p.m.)
Oil system: Pneumatic oil system
Controls: By foot
Hammer and anvil: Heads of hammer and anvil are interchangeable

Net weight 2500 Kg

Funcionamiento Aire comprimido
Presión nominal: unos 100 kg.
Carrera: 280 mm.
Número revoluciones: 200 rev./min.
Tensión: 380 V
Potencia motor: 15 HP 900 rev./min.
Lubrificación: Neumática con aceite
Mandos: De pedal
Moldes y yunque: Moldes del martillo y yunque intercambiables

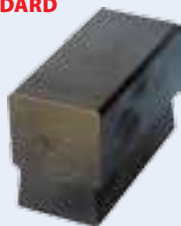
Peso neto 2500 Kg

Stampi speciali per maglio

Special drop hammer dies | Moldes especiales para martillo



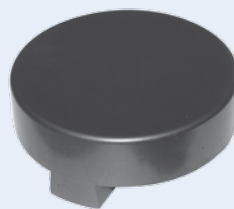
STANDARD



1101 AR40 120x60
2101 AR 50/60 120 x 60



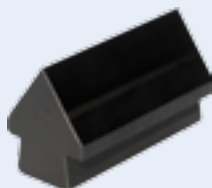
1102 AR40 130x80
2102 AR 50/60 160 x 80



1103 AR40 Ø 175
2103 AR 50/60 Ø 200



1104 AR40 100 x 60
2104 AR 50/60 100 x 60



1105 AR40 120 x 60
2105 AR 50/60 120 x 60



1106 AR40 100 x 60
2106 AR 50/60 120 x 60



1107 AR40 120 x 60
2107 AR 50/60 120 x 60



1108 AR40 130 x 100
2108 AR 50/60 130 x 100



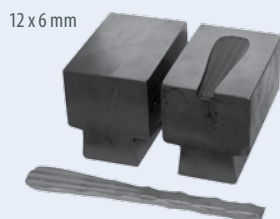
1109 AR40 120 x 60
2109 AR 50/60 120 x 60



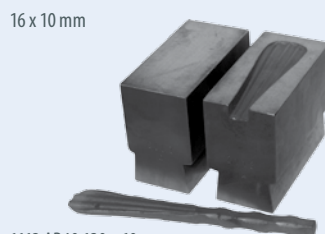
1110 AR40 120 x 60
2110 AR 50/60 120 x 60



1111 AR40 L 100
2111 AR 50/60 L 110



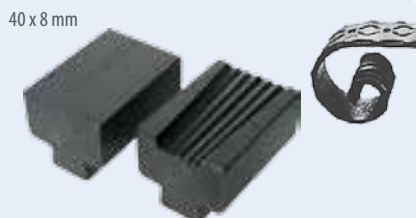
1112 AR40 120 x 80
2112 AR 50/60 120 x 80



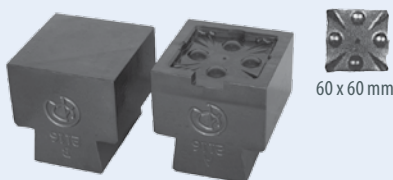
1113 AR40 120 x 60
2113 AR 50/60 120 x 60



1114 AR40 120 x 80
2114 AR 50/60 120 x 80



1115 AR40 130 x 80
2115 AR 50/60 130 x 80



1116 AR40 80 x 80
2116 AR 50/60 80 x 80



2117 AR 50/60 100 x 100



2118 AR 50/60 160 x 80



1119 AR 40 100 x 80
2119 AR 50/60 130 x 80

Ø 12 mm - 16 mm - 20 mm



1120 AR40 120 x 60
2120 AR 50/60 120 x 60



12 x 12 mm
14 x 14 mm



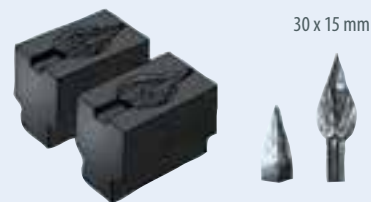
1121 AR40 130 x 80
2121 AR 50/60 130 x 80

16 x 16 mm
20 x 20 mm



1122 AR40 110 x 80
2122 AR 50/60 120 x 80

16 x 16 mm



1123 AR40 130 x 80
2123 AR 50/60 130 x 80

30 x 15 mm



1124 AR40 120 x 100
2124 AR 50/60 120 x 100

14x14 mm



1125 AR40 120 x 70
2125 AR 50/60 120 x 70

Ø 14 mm



1126 AR40 60 x 60
2126 AR 50/60 60 x 60

15 x 15 mm



1130 AR40 70 x 60 Ø 12mm
2130 AR 50/60 70 x 60 Ø 12mm
1131 AR 40 70 x 60 Ø 16 mm
2131 AR 50/60 70 x 60 Ø 16 mm



1133 AR40 120 x 60
2133 AR 50/60 120 x 60



1134 AR40 100 x 60
2134 AR 50/60 100 x 60

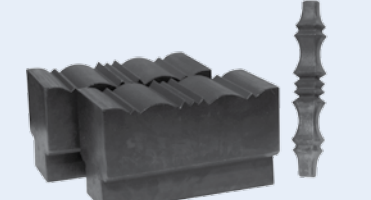


1135 AR40 130 x 60
2135 AR 50/60 130 x 60

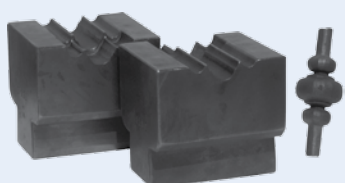


2136 AR 50/60 160 x 80

Min Ø 30 mm



2137 AR 50/60 160 x 80



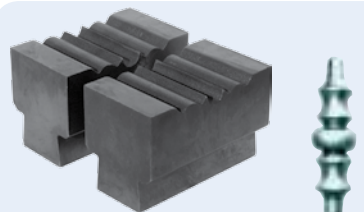
1138 AR40 100 x 60
2138 AR 50/60 100 x 60



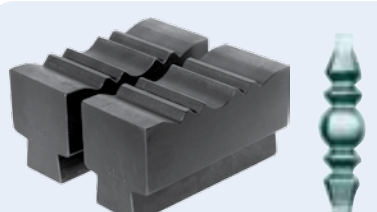
1139 AR40 100 x 60
2139 AR 50/60 100 x 60



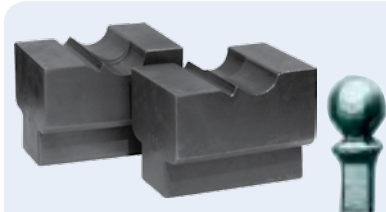
2140 AR 50/60 160 x 80



1141 AR40 140 x 60
2141 AR 50/60 150 x 70



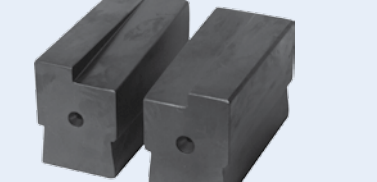
2142 AR 50/60 180 x 80



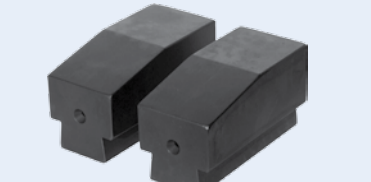
1143 AR 40 100 x 60
2143 AR 50/60 100 x 60



1144 AR40 100 x 60
2144 AR 50/60 120 x 60



1150 AR40 120 x 60
2150 AR 50/60 120 x 60



1151 AR40 120 x 60
2151 AR 50/60 120 x 60

Pressa raddrizzatrice idraulica **AR M**

Hydraulics straightening press | Prensa rectificadora hidráulica



Pressa AR M

Struttura in acciaio saldato
Facile da far funzionare
Stop in ogni posizione
Manometro pressione
Valvola di sicurezza contro sovraccarichi
Regolazione in altezza della tavola
Avvicinamento veloce e velocità di lavoro lenta con speciale joystick di controllo
Manuale istruzioni per l'utilizzatore



Press AR M

Steel Welded frame
Easy to operate
Stop at any position
Pressure manometer
Safety valve against overloading
Adjustable table height
Fast approach, slow work speed with special joystick control
Suitable for CE regulations
Users manual book



Prensa AR M

Estructura de acero soldado
Fácil de hacer funcionar
Detención en cualquier posición
Manómetro presión
Válvula de seguridad contra sobrecargas
Ajuste en altura de la mesa
Acercamiento rápido y velocidad de trabajo lenta con mando de control especial
Máquinas construidas según las directivas CE
Manual de instrucciones para el usuario

Model AR M		775/30	1040/60	1070/100	1070/150	1570/100	1570/150
Potenza della Pressa Press Power / Potencia de la Prensa	kN	300	600	1000	1500	1000	1500
Pressione Massima Press Pressure / Presión Máxima	bar	244	236	263	244	263	244
Corsa / Stroke / Carrera	mm	200	300	300	300	300	300
Ø cilindro Ø of piston arm / Ø del cilindro	Ø mm	125 x 80	180 x 120	250 x 150	280 x 150	250 x 150	280 x 150
Potenza Motore Motor Power / Potencia Motor	kW	3	4	7,5	11	7,5	11
Vel. di Avvicinamento Advance Speed / Vel. de Acercamiento	mm/sec	44	44	35	30	35	30
Vel. di Lavoro / Working Speed / Vel. de Trabajo	mm/sec	4	4	3	2,5	5	5
Vel. di Ritorno / Return Speed / Vel. de Retorno	mm/sec	10	10	10	10	10	10
Lunghezza / Length / Longitud	mm	1500	1860	2160	2160	2660	2660
Larghezza / Width / Ancho	mm	700	1400	1400	1400	1400	1400
Altezza / Height / Altura	mm	1800	2280	2280	2280	2280	2280
Peso / Weight / Peso	Kg	500	930	1300	1500	2200	2400



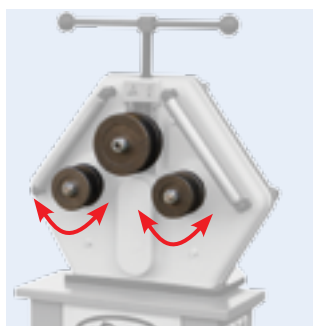
Curvaprofilati AR 30 CE

Bender for section bars | Máquina de curvar para perfiles



Corsa rullo pressore
maggiorata di 25 mm

Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Dotazione standard

- 2 Rulli trainanti • Alberi in acciaio speciale temprati
- I rulli di piega sono di materiale speciale, temprati
- Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti
- Rulli standard, correttori laterali, comando a pedale
- Motore a 2 velocità • Posizione di lavoro verticale ed orizzontale • Manuale istruzioni

Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi • Rulli speciali per profili e per angolari • Visualizzatore digitale
- Correttori laterali speciali
- Acc. per attorcigliare Cap. Max 20 mm



Standard specification

- 2 Rolls are powered • Rolls Shafts are Special Steel material
- Standard Rolls • Shafts supported on opposed taper roller bearings • Guide Rolls, working with footpedal

Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls • Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls • Digital Read-Out
- Special Lateral Angle Guides



Equipamiento estándar

- 2 Rodillos remolcadores • Árboles de acero especial templados • Los rodillos de doblado son de material especial, templados • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos • Rodillos estándares, correctores laterales, mando de pedal • Motor de 2 velocidades • Posición de trabajo vertical y horizontal • Manual de instrucciones

Equipos especiales

- Rodillos para curvatura tubos • Rodillos especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Visualizador digital • Correctores laterales especiales

Ø Alberi 30 mm
Ø Rulli inferiori 106 mm
Ø Rullo superiore 148 mm
Numero di giri/min 6 - 12
Potenza motore: 0,8 - 1,1 kW
Corsa rullo pressore: 85 mm

L 650 mm - P 500 mm - H 1400 mm Peso 240 Kg

Ø Shaft 30 mm
Ø Lowers rolls 106 mm
Ø Upper rol 148 mm
Motor RPM 6 - 12
Motor power: 0,8 - 1,1 kW
Pressure roller stroke: 85 mm

L 650 mm - W 500 mm - H 1400 mm Weight 240 Kg

Ø Árboles 30 mm
Ø Rodillo inferiores 106 mm
Ø Rodillo superior 148 mm
RPM 6 - 12
Potencia motor: 0,8 - 1,1 kW
Carrera cilindro compresor: 85 mm

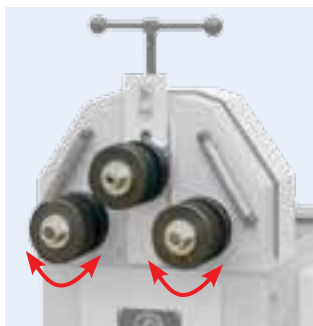
L 650 mm - P 500 mm - A 1400 mm Peso 240 Kg

Curvaprofilati AR 50 CE

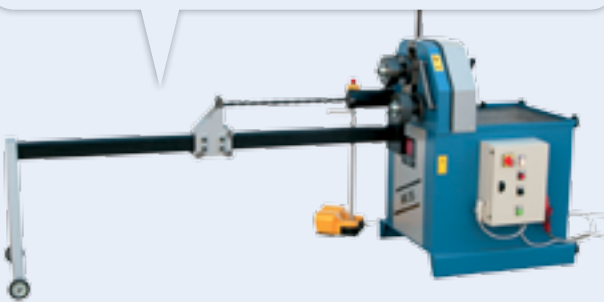
Bender for section bar | Máquina de curvar para perfiles



Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Accessorio per attorcigliare capacità massima lavorazione Ø 20 mm
Accessory for twisting max capacity Ø 20 mm



Dotazione standard

- 2 Rulli trainanti • Alberi in acciaio speciale temprati
- I rulli di piega sono di materiale speciale, temprati
- Rulli standard, correttori laterali, comando a pedale
- Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti • Posizione di lavoro verticale ed orizzontale • Manuale istruzioni

Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi • Rulli speciali per profili e per angolari • Visualizzatore digitale
- Correttori laterali speciali
- Acc. per attorcigliare Cap. Max 20 mm



Standard specification

- 2 Rolls are powered • Rolls shafts are special steel material grinded • Standard Rolls • Shafts supported on opposed taper roller bearings • Guide Rolls, working with footpedal • Horizontal and vertical working position • User's manual book

Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls • Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls • Digital Read-Out
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering max 20 mm



Equipamiento estándar

- 2 Rodillos remolcadores • Árboles de acero especial templados • Los rodillos de doblado son de material especial, templados • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos • Rodillos estándares, correctores laterales, mando de pedal • Posición de trabajo vertical y horizontal • Manual de instrucciones

Equipos especiales

- Rodillos para curvatura tubos • Rodillos especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Visualizador digital • Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer cap. max 20 mm

Ø Alberi 50 mm
Ø Rulli 155 mm
Numero di giri/min 9
Potenza motore: 1,1 kW
Corsa rullo pressore: 150 mm
Interasse 330 mm

L 660 mm - P 900 mm - H 1355 mm Peso 350 Kg

Ø Shaft 50 mm
Ø Rolls 155 mm
Motor RPM 9
Motor power: 1,1 kW
Pressure roller stroke: 150 mm
Distance between center: 330 mm

L 660 mm - W 900 mm - H 1355 mm Weight 350 Kg

Ø Árboles 50 mm
Ø Rodillo 155 mm
RPM 9
Potencia motor: 1,1 kW
Carrera cilindro compresor: 150 mm
Distancia entre jes 330 mm

L 660 mm - P 500 mm - A 1355 mm Peso 350 Kg

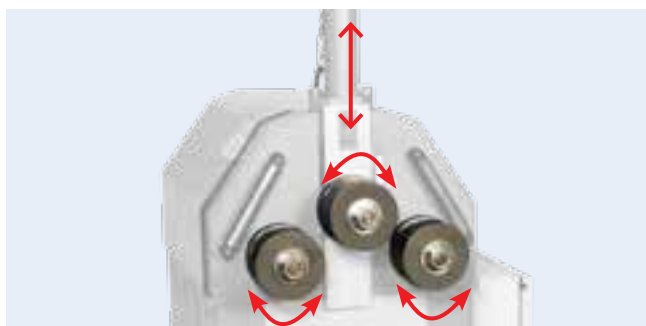


Curvaprofilati AR 50 H CE

Bender for section bars | Máquina de curvar para perfiles



Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi
- Rulli speciali per profili e per angolari
- Correttori laterali speciali
- Accessorio per attorcigliare



Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering



Equipos especiales

- Rodillo para curvatura tubos
- Rosillo especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer

3 Rulli trascinatori • Alberi da mm 50
 • Diametro rulli mm 155 • Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti • Regolazione rullo pressore idraulica • Controllo digitale del rullo pressore con possibilità di impostare la quota
 • Spinta cilindro idraulico 7,5 Ton • Velocità rotazione alberi 9 giri/min • Potenza motore 1,1 kW
 • Potenza motore centralina 0,75 x 2 kW • Altezza di lavoro: verticale 850 mm - orizzontale 950 mm
 • Corsa rullo pressore 150 mm
 • Interasse 330 mm

3 pulling rollers • 50 mm shafts • Roller diam. 155 mm
 • Shafts supported on opposed taper roller bearing
 • Hydraulic pressure roller adjustment
 • Pressure roller digital control with heating setting option • Cylinder thrust: 7,5 tons
 • Shaft revolution speed 9 RPM • Motor power 1,1 kW
 • Controller motor power 0,75 x 2 kW
 • Working height: vertical 850 mm - horizontal 950 mm
 • Pressure roller stroke 150 mm
 • Distance between centre 330 mm

3 Rodillos extractores • Árboles de mm. 50
 • Diámetro rodillos mm. 155 • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos
 • Ajuste cilindro compresor hidráulico
 • Control digital del cilindro compresor con posibilidad de programar la cuota • Empuje cilindro hidráulico 7,5 ton • Velocidad rotación árboles 9 RPM • Potencia motor 1,1 kW • Potencia motor centralina 0,75 x 2 kW • Altura de trabajo: vertical 850 mm - horizontal 950 mm • Carrera cilindro compresor 150 mm • Distancia entre ejes 330 mm

L 660 mm - P 900 mm - H 1500 mm Peso 480 Kg

L 660 mm - W 900 mm - H 1500 mm Weight 480 Kg

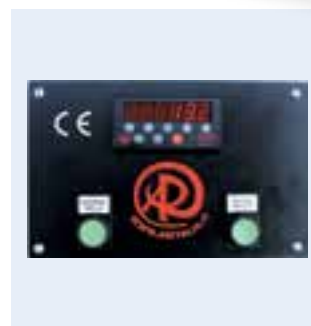
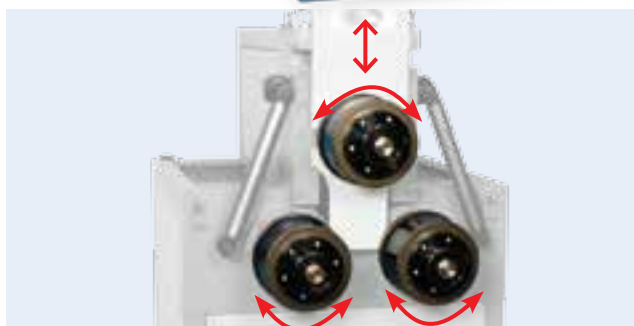
L 660 mm - P 900 mm - A 1500 mm Peso 480 Kg

Curvaprofilati AR 60 H CE

Bender for section bar | Máquina para curvar perfiles



Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi
- Rulli speciali per profili e per angolari
- Correttori laterali speciali
- Accessorio per attorcigliare



Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering



Equipos especiales

- Rodillo para curvatura tubos
- Rosillo especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer

3 Rulli trascinatori con motori idraulici indipendenti
 • Alberi da mm 60 • Diametro rulli mm 200
 • Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti • Regolazione rullo pressore idraulica
 • Controllo digitale del rullo pressore con possibilità di impostare la quota • Spinta cilindro idraulico 12 Ton.
 • Velocità rotazione alberi 13 giri/min
 • Potenza motore centralina 4 KW
 • Altezza di lavoro verticale mm 900
 • Altezza di lavoro orizzontale mm 800
 • Interassi mm 300 • Corsa rullo pressore mm 135

L 800 mm - P 1150 mm - H 1600 mm Peso 850 Kg

3 pulling rollers with independent hydraulic motors
 • 60 mm shafts • Roller diam. 200 mm
 • Shafts supported on opposed taper roller bearing
 • Hydraulic pressure roller adjustment
 • Pressure roller digital control with heating settings options • Cylinder thrust: 12 tons
 • Shaft revolution speed: 13 RPM
 • Controller motor power: 4 KW
 • Vertical working height: mm 900
 • Horizontal working height: mm 800
 • Distance between centres: mm 300
 • Pressure roller stroke mm 135

L 800 mm - W 1150 mm - H 1600 mm Weight 850 Kg

3 Rodillos extractores con motores hidráulicos independientes • Árboles de mm. 60 • Diámetro rodillos mm. 200 • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos
 • Ajuste cilindro compresor hidráulico
 • Control digital del cilindro compresor con posibilidad de programar la quota • Empuje cilindro hidráulico 12 Ton. • Velocidad rotación árboles 13 RPM • Potencia motor centralita 4 KW • Altura de trabajo vertical mm. 900 • Altura de trabajo horizontal mm. 800 • Distancia entre mm 300 • Carrera de cilindro compresor mm 135

L 660 mm - P 900 mm - A 1500 mm Peso 480 Kg



Curvaprofilati **AR 60 HV** ad interassi variabili

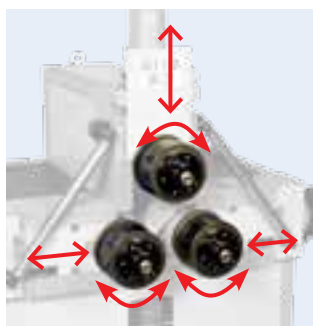
Bender for section bars with distance between center varying

Máquina de curvar para perfiles con distancia entre ejes variable



NOVITÀ | NEW

Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi
- Rulli speciali per profili e per angolari
- Correttori laterali speciali
- Accessorio per attorcigliare



Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering



Equipos especiales

- Rodillo para curvatura tubos
- Rosillo especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer

3 Rulli trascinatori con motori idraulici indipendenti
 • Alberi da 60mm • Diametro rulli 200 mm
 • Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti • Regolazione rullo pressore idraulica
 • Controllo digitale del rullo pressore con possibilità di impostare la quota • Spinta cilindro idraulico 12 Ton
 • Velocità rotazione alberi 13 giri/min • Potenza motore 4 kW • Altezza di lavoro: verticale 900 mm - orizzontale 800 mm
 • Corsa rullo pressore 130 mm
 • Interasse min 250 mm - max 560 mm

L 1650 mm - P 1150 mm - H 1600 mm Peso 1120 Kg

3 pulling rollers with independent hydraulic motors
 • 60 mm shafts • Roller diam. 200 mm
 • Shafts supported on opposed taper roller bearing
 • Hydraulic pressure roller adjustment
 • Pressure roller digital control with heating setting options • Cylinder thrust: 12 tons • Shaft revolution speed: 13 RPM • Controller motor power: 4 kW
 • Vertical working height: 900 mm
 • Horizontal working height: 800 mm
 • Distance between centres: 250 mm min – 560 mm max
 • Pressure roller stroke 130 mm

L 1650 mm - W 1150 mm - H 1600 mm Weight 1120 Kg

3 Rodillos extractores con motores hidráulicos independientes • Árboles de mm. 60
 • Diámetro rodillos mm. 200 • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos
 • Ajuste cilindro compresor hidráulico
 • Control digital del cilindro compresor con posibilidad de programar la cuota • Empuje cilindro hidráulico 12 Ton • Velocidad 13 RPM • Potencia motor centralita 4 kW • Altura de trabajo: vertical 900 mm - horizontal 800 mm • Distancia entre ejes mín 250 mm - máx 560 mm • Carrer cilindro compresor 130 mm

L 1650 mm - P 1150 mm - A 1600 mm Peso 1120 Kg

Curvaprofilati **AR 50 H e-control cnc**

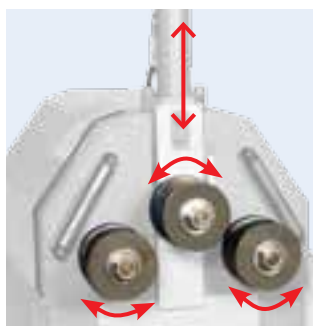
Bender for section bar e-control cnc | Máquina para curvar perfiles e-control cnc



NOVITÀ | NEW



Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi
- Rulli speciali per profili e per angolari
- Correttori laterali speciali
- Accessorio per attorcigliare



Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering



Equipos especiales

- Rodillo para curvatura tubos
- Rosillo especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer

3 Rulli trascinatori • Alberi da mm 50
• Diametro rulli mm 155 • Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti
• Regolazione rullo pressore idraulica
• La macchina è provvista di controllo numerico su due assi per realizzare profili con raggi variabili
• Spinta cilindro idraulico 7,5 Ton.
• Velocità rotazione alberi variabile elettronicamente
• Potenza motore 1,1 KW • Potenza motore centralina kW 0,75x2 • Altezza di lavoro verticale mm 850
• Altezza di lavoro orizzontale mm 950
• Corsa rullo pressore mm 150
• Interasse mm 330

3 pulling rollers • 50 mm shafts
• Roller diam. 155 mm • Shafts supported on opposed taper roller bearing • Hydraulic pressure roller adjustment • The machine provision of numerical control on two axes to realize profiles with varying rays
• Cylinder thrust: 7,5 tons • Shaft revolution speed: varying electronically • Motor power 1,1 KW
• Controller motor power: KW 0,75x2
• Vertical working height: 850 mm
• Horizontal working height: 950 mm
• Pressure roller stroke: 150 mm
• Distance between centres: 330 mm

3 Rodillos extractores • Árboles de mm. 50
• Diámetro rodillos mm. 155 • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos
• Ajuste cilindro compresor hidráulico
• La provisión de macchina de control numérico sobre dos ases para realizar perfiles con rayos que varían
• Empuje cilindro hidráulico 7,5 Ton.
• Velocidad rotación árboles variable electrónicamente • Potencia motor 1,1 KW
• Potencia motor centralita kW 0,75x2
• Altura de trabajo vertical mm. 850
• Altura de trabajo horizontal mm. 950
• Carrera cilindro compresor mm. 150
• Distancia entre ejes mm. 33

L 660 mm - P 900 mm - H 1500 mm Peso 480 Kg

L 660 mm - W 900 mm - H 1500 mm Weight 480 Kg

L 660 mm - P 900 mm - A 1500 mm Peso 480 Kg



Curvaprofilati **AR 60 H e-control cnc**

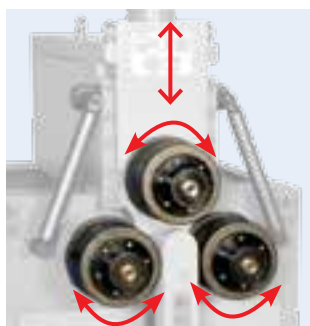
Bender for section bars e-control cnc

Máquina de curvar para perfiles e-control cnc

NOVITÀ | NEW



Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi
- Rulli speciali per profili e per angolari
- Correttori laterali speciali
- Accessorio per attorcigliare



Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering



Equipos especiales

- Rodillo para curvatura tubos
- Rosillo especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer

3 Rulli trascinatori con motori idraulici indipendenti • Alberi da mm 60 • Diametro rulli mm 200
• Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti • Regolazione rullo pressore idraulica
• La macchina è provvista di controllo numerico su due assi per realizzare profili con raggi variabili
• Spinta cilindro idraulico 12 Ton. • Velocità rotazione alberi variabile elettronicamente • Potenza motore centralina 4 KW
• Altezza di lavoro verticale mm 900
• Altezza di lavoro orizzontale mm 800
• Interassi min. mm 250 - max mm 560
• Corsa rullo pressore 130 mm

3 pulling rollers with independent hydraulic motors • 60 mm shafts • Roller diam. 200 mm
• Shafts supported on opposed taper roller bearing
• Hydraulic pressure roller adjustment
• The machine provision of numerical control on two axes to realize profiles with varying rays
• Cylinder thrust: 12 tons • Shaft revolution speed: varying electronically • Controller motor power: 4 KW
• Vertical working height: 900 mm
• Horizontal working height: 800 mm
• Distance between centres: 250 mm min – 560 mm max
• Pressure roller stroke 130 mm

3 Rodillos extractores con motores hidráulicos independientes • Árboles de mm. 60
• Diámetro rodillos mm. 200 • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos
• Ajuste cilindro compresor hidráulico
• La provisión de macchina de control numérico sobre dos ejes para realizar perfiles con rayos que varían
• Empuje cilindro hidráulico 12 Ton. • Velocidad rotación árboles variable electrónicamente
• Potencia motor centralita 4 KW • Altura de trabajo vertical mm. 900 • Altura de trabajo horizontal mm. 800 • Distancia entre ejes mín. mm. 250 - máx. mm. 560 • Carrera cilindro compresor 130 mm

L 800 mm - P 1150 mm - H 1600 mm Peso 850 Kg

L 800 mm - W 1150 mm - H 1600 mm Weight 850 Kg

L 800 mm - P 1150 mm - A 1600 mm Peso 850 Kg

Curvaprofilati **AR 60 HV e-control cnc** ad interassi variabili



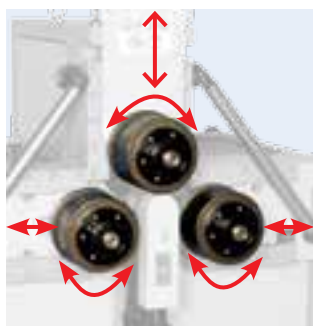
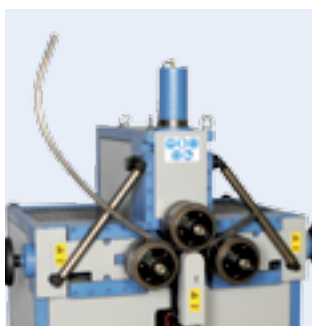
Bender for section bars e-control cnc with distance between center varying
Máquina para curvar perfiles e-control cnc con distancia entre ejes variable



NOVITÀ | NEW



Correttori laterali speciali per angolari
Applicabile su tutti i modelli
Special lateral angle guides
Correctores laterales para perfiles "L"



Attrezzature speciali

- Rulli per curvatura tubi
- Rulli speciali per profili e per angolari
- Correttori laterali speciali
- Accessorio per attorcigliare



Special features

- Pipe/Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Special Lateral Angle Guides
- Accessory for tapering



Equipos especiales

- Rodillo para curvatura tubos
- Rodillo especiales para perfiles y para perfiles metálicos en forma de L
- Correctores laterales especiales
- Accesorio para torcer

- 3 Rulli trascinatori con motori idraulici indipendenti
- Alberi da mm 60 • Diametro rulli mm 200
- Alberi supportati su cuscinetti a rulli conici contrapposti • Regolazione rullo pressore idraulica
- La macchina è provvista di controllo numerico su due assi per realizzare profili con raggi variabili
- Spinta cilindro idraulico 12 Ton.
- Velocità rotazione alberi variabile elettronicamente
- Potenza motore centralina 4 KW
- Altezza di lavoro verticale mm 900
- Altezza di lavoro orizzontale mm 800
- Interassi min. mm 250 - max mm 560
- Corsa rullo pressore 130 mm

L 1650 mm - P 1150 mm - H 1600 mm Peso 1120 Kg

- 3 pulling rollers with independent hydraulic motors
- 60 mm shafts • Roller diam. 200 mm
- Shafts supported on opposed taper roller bearing
- Hydraulic pressure roller adjustment
- The machine provision of numerical control on two axes to realize profiles with varying rays
- Cylinder thrust: 12 tons
- Shaft revolution speed: varying electronically
- Controller motor power: 4 KW
- Vertical working height: 900 mm
- Horizontal working height: 800 mm
- Distance between centres: 250 mm min - 560 mm max
- Pressure roller stroke 130 mm

L 1650 mm - W 1150 mm - H 1600 mm Weight 1120 Kg

- 3 Rodillos extractores con motores hidráulicos independientes • Árboles de mm. 60 • Diámetro rodillos mm. 200 • Árboles sostenidos por cojinetes de rodillos cónicos opuestos • Ajuste cilindro compresor hidráulico • La provisión de macchina de control numérico sobre dos ejes para realizar perfiles con rayos que varían • Empuje cilindro hidráulico 12 Ton. • Velocidad rotación árboles variable electrónicamente • Potencia motor centralita 4 KW
- Altura de trabajo vertical mm. 900 • Altura de trabajo horizontal mm. 800 • Distancia entre ejes mín. mm. 250 - máx. mm. 560
- Carrera cilindro compresor 130 mm

L 1650 mm - P 1150 mm - A 1600 mm Peso 1120 Kg

N°	Profilo Profile type Tipo de perfil	AR 30			AR 50			AR 50H			AR 60H			AR 60HV		
		Dim. massima Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Dim. Max Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Dim. massima Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Dim. massima Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Dim. massima Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Dim. massima Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Dim. massima Max size Tamaño max	Ø minimo Ø Min	Notes
1		20 x 6 50 x 10	350 600	40 x 10 60 x 10	350 500	40 x 12 60 x 12	350 500	40 x 12 70 x 10	300 820	40 x 12 80 x 15	300 800	40 x 12 80 x 15	300 800	40 x 12 80 x 15	300 800	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
2		30 x 6 80 x 15	320 350	60 x 10 100 x 15	250 300	60 x 12 80 x 20	250 250	50 x 10 100 x 15	400 300	50 x 10 120 x 25	400 600	50 x 10 120 x 25	400 600	50 x 10 120 x 25	400 600	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
3		10 30	250 650	20 35	250 400	20 40	250 800	20 40	250 600	20 50	250 800	20 50	250 800	20 50	250 800	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
4		10 30	250 650	30 35	320 350	30 40	320 700	20 40	250 600	20 50	250 800	20 50	250 800	20 50	250 800	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
5		25 x 1,5 60 x 1,5	600 1000	30 x 2 70 x 2	500 1200	30 x 2 70 x 2	500 1200	60 x 2 70 x 2	400 1200	60 x 2 100 x 2	500 1600	60 x 2 100 x 2	500 1600	60 x 2 100 x 2	500 1600	Rulli speciali Optional rolls Rodillos especiales
6		17,2 x 1,8 (3/8") 48,3 x 2,9 (1 1/2)	300 600	33,7 x 2,6 (1") 60,3 x 2,9 (2")	320 1200	33,7 x 2,6 (1") 60,3 x 2,9 (2")	320 1000	33,7 x 2,6 (1") 2,5"	300 800	33,7 x 2,6 (1") 88,9 x 3,2 (3") Ø 100 x 2	500 1600 1800	33,7 x 2,6 (1") 88,9 x 3,2 (3") Ø 100 x 2	500 1600 1800	33,7 x 2,6 (1") 88,9 x 3,2 (3") Ø 100 x 2	500 1600 1800	Rulli speciali Optional rolls Rodillos especiales
7		40 x 20 x 2 50 x 30 x 3	800 1200	50 x 40 x 3 70 x 30 x 2	1500 1500	60 x 40 x 3 70 x 30 x 2	3000 1500	40 x 20 x 2 70 x 30 x 3	400 1500	40 x 20 x 2 80 x 40 x 3	500 1400	40 x 20 x 2 80 x 40 x 3	500 1400	40 x 20 x 2 80 x 40 x 3	500 1400	Rulli speciali Optional rolls Rodillos especiales
8		30 x 30 x 2 40 x 40 x 3	800 1200	40 x 40 x 3 50 x 50 x 3	800 2000	40 x 40 x 3 60 x 60 x 3	800 3000	40 x 40 x 2 60 x 60 x 3	400 1600	40 x 40 x 2 70 x 70 x 3	500 1600	40 x 40 x 2 70 x 70 x 3	500 1600	40 x 40 x 2 70 x 70 x 3	500 1600	Rulli speciali Optional rolls Rodillos especiales
9		40 x 40 x 5	600	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	850 1200	50 x 50 x 5 60 x 60 x 6	850 1200	40 x 40 x 5 60 x 60 x 6	400 600	40 x 40 x 5 70 x 70 x 7	500 1000	40 x 40 x 5 70 x 70 x 7	500 1000	40 x 40 x 5 70 x 70 x 7	500 1000	Rulli speciali Optional rolls Rodillos especiales
10		30 x 30 x 4 35 x 35 x 5	400 600	30 x 30 x 3 50 x 50 x 6	700 1200	30 x 30 x 3 50 x 50 x 6	700 1000	40 x 40 x 5 60 x 60 x 6	600 900	40 x 40 x 5 70 x 70 x 7	600 1200	40 x 40 x 5 70 x 70 x 7	600 1200	40 x 40 x 5 70 x 70 x 7	600 1200	Rulli speciali Optional rolls Rodillos especiales
11		20 x 20 x 3 50 x 50 x 8	400 600	50 x 50 x 6 60 x 60 x 7	650 900	50 x 50 x 6 60 x 60 x 7	650 800	40 x 40 x 5 70 x 70 x 9	500 800	40 x 40 x 5 80 x 80 x 9	400 1000	40 x 40 x 5 80 x 80 x 9	400 1000	40 x 40 x 5 80 x 80 x 9	400 1000	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
12		20 x 20 x 3 50 x 50 x 8	400 600	50 x 50 x 6 60 x 60 x 7	650 900	50 x 50 x 6 60 x 60 x 7	650 800	40 x 40 x 5 70 x 70 x 9	500 800	40 x 40 x 5 80 x 80 x 9	500 1200	40 x 40 x 5 80 x 80 x 9	500 1200	40 x 40 x 5 80 x 80 x 9	500 1200	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
13		30 x 15 x 4 50 x 25 x 5	400 600	60 x 30 x 6 80 x 45 x 6	550 1000	60 x 30 x 6 80 x 45 x 6	550 900	60 x 30 x 6 80 x 45 x 6	400 800	60 x 30 x 6 125 x 55 x 7	500 800	60 x 30 x 6 125 x 55 x 7	500 800	60 x 30 x 6 125 x 55 x 7	500 800	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
14		30 x 15 x 4 50 x 25 x 5	400 600	60 x 30 x 6 80 x 45 x 6	700 1200	60 x 30 x 6 80 x 45 x 6	700 1100	50 x 25 x 5 80 x 45 x 6	600 1000	50 x 25 x 5 120 x 55 x 7	600 1200	50 x 25 x 5 120 x 55 x 7	600 1200	50 x 25 x 5 120 x 55 x 7	600 1200	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares
15								50 x 25 x 5 60 x 30 x 6	1000 1200	50 x 25 x 5 80 x 45 x 6	1000 1400	50 x 25 x 5 80 x 45 x 6	1000 1400	50 x 25 x 5 80 x 45 x 6	1000 1400	Rulli standard Standard rolls Rodillos estándares

Archimetro digitale AR 130

Digital archimeter - Archimetro digital



**Disponibile su richiesta nelle versioni
AR 300 e AR 500**

Available on request in the version AR 300 and AR 500

Disponible su solicitud en las versiones AR 300 y AR 500



Archimetro digitale

È uno strumento necessario per la misurazione dei raggi di curvatura sia interni che esterni.
Dotato di convertitore da lineare a radiale e viceversa, rende ogni operazione di misurazione facile, immediata e veloce.
Consente lavorazioni di elevata precisione evitando sprechi di materiale.



Digital archimeter

Is a necessary tool for the measurement of the radius of bending both insides and outside.
With converter from radius to linear, it makes every operation of easy and fast measurement allowing working with elevated precision and to avoid wastes of material.



Archimetro digital

Es un instrumento necesario por la medición de los rayos de curvatura sea interiores que exteriorizas.
Dotado de convertidor de rayo a milímetros, rende cada operación de medición fácil y veloz permitiendo elaboraciones de elevada precisión y evitar derroches de material.

AR 130
Base da 130 mm
Capacità raggio minimo esterno 90 mm
Capacità raggio minimo interno 100 mm

AR 130
Base mm 130
Ability I radiate min. external 90 mm
Ray min. inside 100 mm

AR 130
Base de 130 mm
Capacidad rayos min. externo 90 mm
Rayos min. interior 100 mm

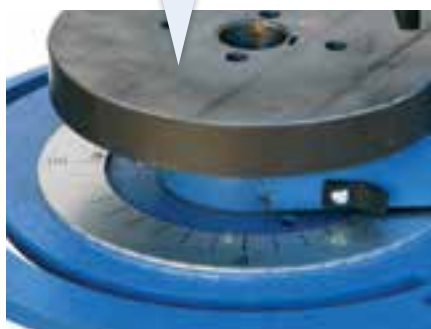


Basamento AR 214 B CE

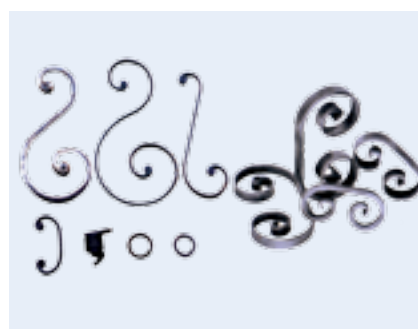
Badplate - Bancada



Anello graduato con regolazione fine corsa
Graduated ring with limit stop adjustment
Anillo graduado con ajuste de fin de carrera



Mozzo centrale con cuscinetto a rulli
Central hub with bearing with rolls
Mocha central con cojinete a rodillos



Basamento AR 214 B

Basamento per piegaferrì manuale AR 100
Sagomatrice manuale AR 400
e accessorio per anelli



Bedplate AR 214 B

Bedplate for manual bender machine AR 100
manual forming machine AR 400 an accessory for rings



Bancada AR 214 B

Bancada para acoradora de varillas manual AR 100
terrazza manual AR 400 y accesorio para anillos

AR 214 B

Peso 30 Kg

AR 214 B

Weight 30 Kg

AR 214 B

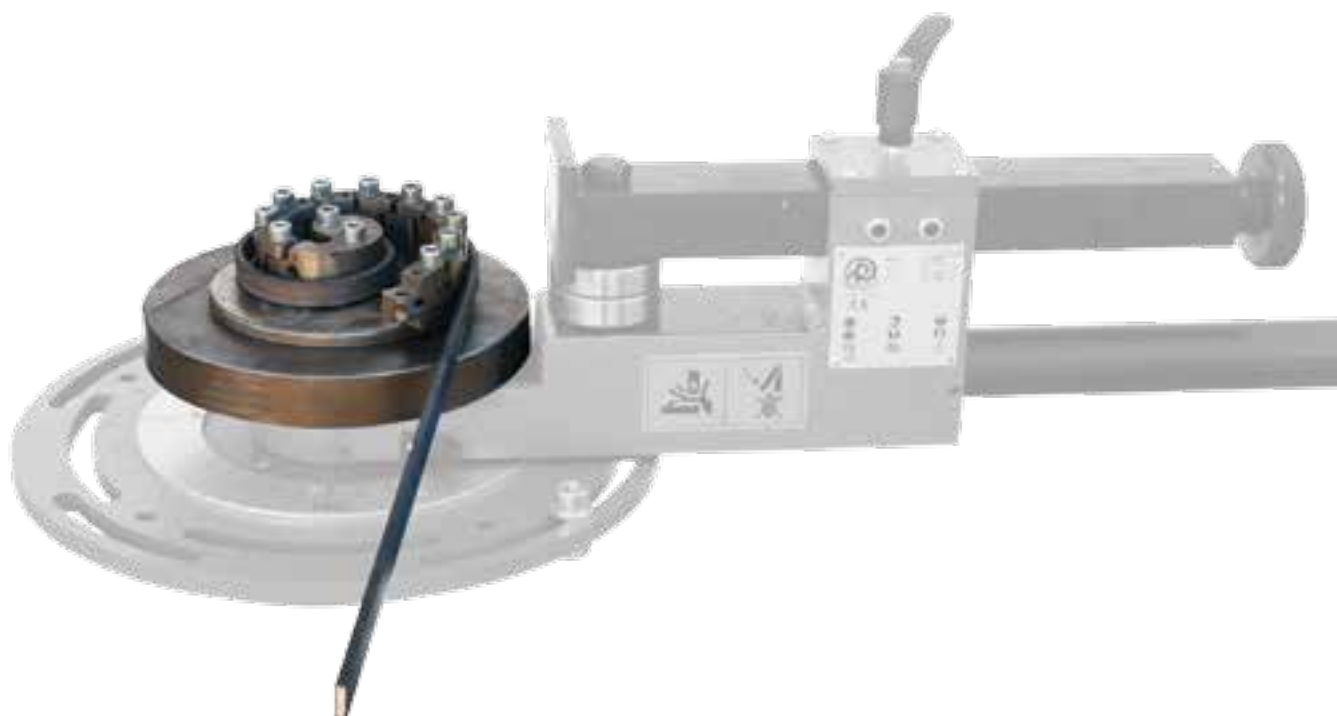
Peso 30 Kg

Sagomatrice manuale **AR 400** per basamento AR 214 B



Manual forming machine AR 400 to apply to the badplate AR 214 B

Terraja manual AR 400 de aplicar el bancada AR 214 B



Sagomatrice manuale AR 400

La sagomatrice manuale attrezzata con apposite matrici riesce a fare volute fino ad un diametro di 400 mm. La praticità d'uso la rende un attrezzo di estrema utilità



Manual forming machine AR 400

Equipped with the relevant matrices, the manual forming machine can create volutes with diameters up to 400 mm. It's practical use makes it an extremely valid tool.



Terraja manual AR 400

La terraja manual AR 400, equipada con matrices específicas, consigue hacer volutas hasta un diámetro de 400 mm. Su comodidad de uso hace que sea una herramienta muy útil.

La macchina viene fornita con una matrice VSG o VSP 10 diametro 120 - 150 mm a scelta del cliente

Peso 2,5 Kg

The machine is supplied with a VSG or VSP 10 joined volute diameter 120 - 150 mm as chosen by the customer

Weight 2,5 Kg

La máquina se suministra con una matriz VSG o VSP 10, diámetro 120 - 150 mm a elección del cliente.

Peso 2,5 Kg



Piegaferri manuale AR 100 per basamento AR 214 B

Manual bender machine AR 100 to apply to the badplate AR 214 B

Acodadora de varillas manual AR 100 de aplicar el bancada AR 214 B

La vite di regolazione millimetrica e la leva di sgancio rapido del pezzo contribuiscono a velocizzare il processo di lavorazione

• *The millimetre adjustment screw and work piece rapid release lever contribute to speeding up the machining process.*

• *El tornillo de ajuste milimétrico y la palanca de lanzamiento rápido de la pieza contribuyen a agilizar el proceso de forjado*



Piegaferri manuale AR 100

La piegaferri manuale AR 100 è indispensabile per tutte le lavorazioni in cui è richiesta la piegatura di barre di ferro (piatto, quadro e tondo)



Manual bnder machine AR 100

The manual bnder machine AR 100 in indispensable for all those machining jobs requiring iron bars (flat, square or round) to be bent.



Acodadora de varillas manual AR 100

La acodadora de varillas manual AR 100 es indispensable para todos los forjados en los que hay que doblar barras de hierro (plano, cuadrado y redondo)

Tondo Ø 18 mm
Quadro Ø 16 mm
Piatto 100 x 5 mm

Peso 18 Kg

Round Ø 18 mm
Square Ø 16 mm
Flat 100 x 5 mm

Weight 18 Kg

Redondo Ø 18 mm
Cuadrado Ø 16 mm
Plano 100 x 5 mm.

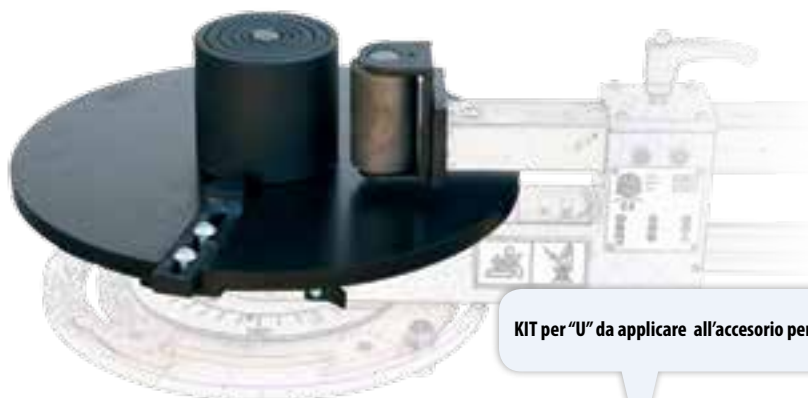
Peso 18 Kg

Accessorio per anelli per basamento AR 214 B



Accessory for rings to apply to the badplate AR 214 B

Accesorio para anillos de aplicar el bancada AR 214 B



KIT per "U" da applicare all'accessorio per anelli



Accessorio per anelli

Consente di modellare le barre di ferro tondo in forma circolare o ovale (optional).

Il kit di rulli in dotazione permette la lavorazione di diametri da 25 a 200 mm.



Accessory for rings

Allows the shaping of iron bars into circular or oval forms (optional).

The roller kit supplied allows the working of a diameter from 25 to 200 mm.



Accesorio para anillos

Permite modelar las barras de hierro redondo de forma circular u oval (accesorio opcional).

El kit de rodillos suministrado permite el forjado de diámetros de 25 a 200 mm.

Ø Diametri curvatura mm:

25 - 40 - 60 - 80 - 95 - 112 - 138 - 170 - 200

Peso 40 Kg

Ø curve diameters mm:

25 - 40 - 60 - 80 - 95 - 112 - 138 - 170 - 200

Weight 40 Kg

Ø Diámetros de curvatura mm

25 - 40 - 60 - 80 - 95 - 112 - 138 - 170 - 200

Peso 40 Kg

Accessorio piegatubi per basamento AR 214 B



Tube bender accessory apply to the badplate AR 214 B

Accesorio acodadora de tubos de aplicar el bancada AR 214 B

Optional matrici

Matrix - Matrices



L'accessorio viene fornito senza matrici
The accessory is supplied without matrix
El accesorio se suministra sin matrices

Capacità di curvatura tubi in acciaio
tubi metrici max 22 mm
tubi gas max 1/2 pollice

Peso 5 Kg

Bend capacity steel pipes
metric tube max 22 mm
gas pipes max 1/2

Weight 5 Kg

Capacidad de doblar tubos de acero
tubo métrico max 22 mm
tuberías de gas máximo 1/2

Peso 5 Kg



MADE IN ITALY



AR Italia Forni e attrezzature per fucinazione

Via Pietro Nenni, 2 - 61042 Apecchio (PU) - Tel. +39 0722 99597 - Tel e Fax +39 0722 99112

e-mail: info@aritalia.it - www.aritalia.it